

# 自己蒸気圧縮式 (MVR) による CO<sub>2</sub>・ランニングコスト削減

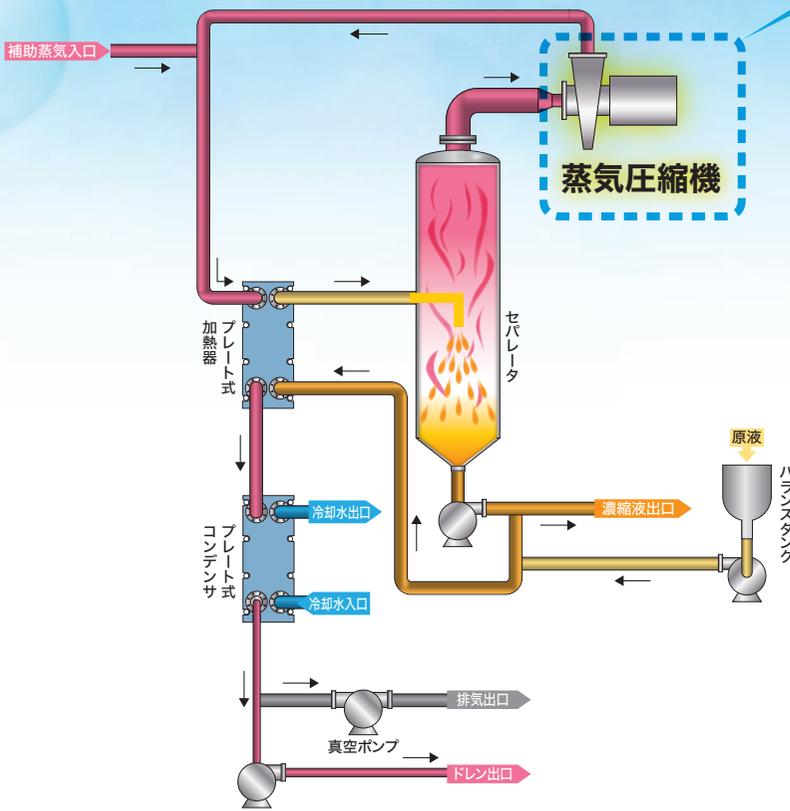
[従来型から自己蒸気圧縮式へ変更する場合]

\*蒸発量1.3ton/hrにて試算

当社比  
最大**50%**の  
年間CO<sub>2</sub>排出量  
削減を実現!

当社比  
最大**60%**の  
ランニングコスト  
削減を実現!

当社比  
最大**90%**の  
蒸気使用量  
削減を実現!



採択実績例 ※2024年時点

補助金採択実績あり

先進的省エネルギー投資促進支援事業補助金

CO<sub>2</sub>排出量270t/年ダウン

	従来型	MVR
CO <sub>2</sub> 排出量 [tCO <sub>2</sub> /年]	508	232

コスト1,350万円/年ダウン

	従来型	MVR
蒸気使用コスト [万円/年]	2,064	79
電力使用コスト [万円/年]	158	792
合計	2,222	871

4,000時間稼働/年 蒸気単価:6,000円/ton 電力単価:22円/kWh



お客様の稼働条件に応じた蒸気削減量の算出が可能です。  
お気軽にご用命ください。

株式会社 日阪製作所

プロセスエンジニアリング事業本部

食品 医薬



営業部 食品機器営業課/医薬機器営業課

■ 奈 良 〒630-0101 奈良県生駒市高山町8916-10

■ 東 京 〒104-0031 東京都中央区京橋1-19-8 京橋OMビル2階

TEL:0743-25-2901

TEL:03-5250-0780

**HISAKA**

日阪製作所は持続可能な開発目標 (SDGs) を支援しています。