

作動変更手順書 [HF5-AS]

エアレス閉（通電開）からエアレス開（通電閉）への変更手順について記載します。2頁の組立図，3頁の参考図を参照の上，下記の手順で作業を行ってください。（）内の番号は品番を示しています。



バルブ内の残圧やアクチュエータの供給エアが残っていると大変危険です。作業開始前に必ずバルブ内に残圧が無いことを確認し，アクチュエータの供給エアを抜いてください。

1. アクチュエータの取り外し

- 1) 六角穴付きボルト(18)を緩め、取り外す。
- 2) アクチュエータ (17)を取り外す。ヨーク (15)はアクチュエータ (17)にセットされた状態とします。
- 3) コネクター (16)をステム (5)から取り外す。

2. バルブの作動変更

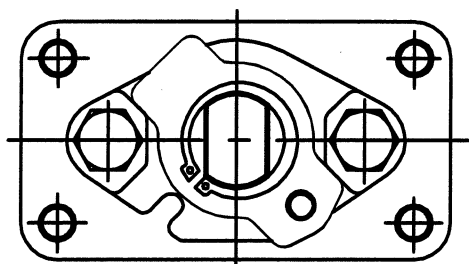
- 1) スナップリングプライヤーを使用し，スナップリング (11)を取り外す。
- 2) ストップ (10)を取り外し，3頁の参考図を参照し，左回り閉(右回り開)になるようにストップ (10)を裏返してステム (5)に取り付ける。
- 3) スナップリングプライヤーを使用し，スナップリング (11)をステム (5)に取り付ける。
- 4) バルブを規定のハンドルまたは適切なスパナ(但し，万一外れても怪我をしないよう注意して使用してください)などを用いて，バルブを開(右回り)の状態にする。

3. アクチュエータの取り付け

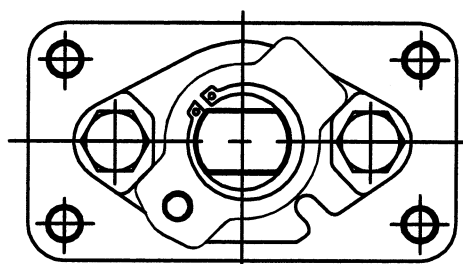
- 1) バルブが開の状態になっているか確認する。
- 2) コネクター (16)をステム (5)に取り付ける。
- 3) アクチュエータ (17)およびヨーク (15)をバルブにセットする。
- 4) 六角穴付きボルト(18)をねじ込み、締め付ける。
- 5) アクチュエータ上部のインジケータをタイプA(2方標準)からタイプB(2方標準直角)に交換する。

[単作動AS・エアレス開]の場合、ストッパーを裏返し
左回り閉として組み立てる

エアレス閉の場合（右回り閉）

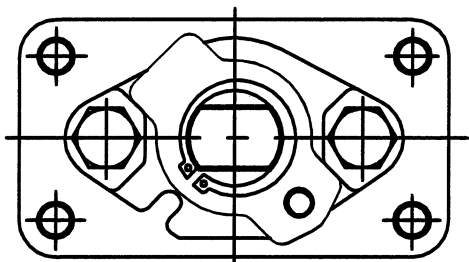


開

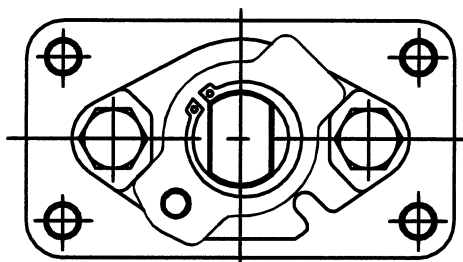


閉

◎エアレス開の場合（左回り閉）

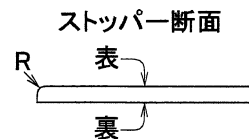


閉



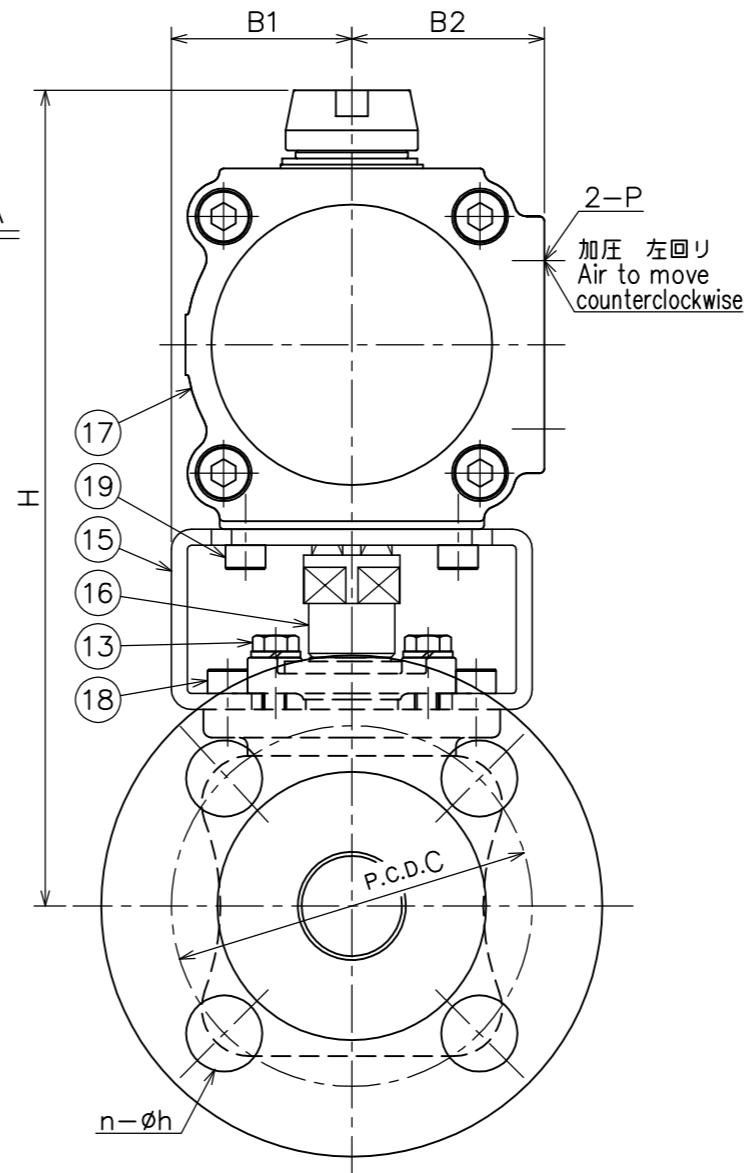
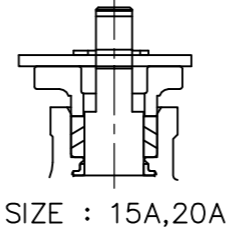
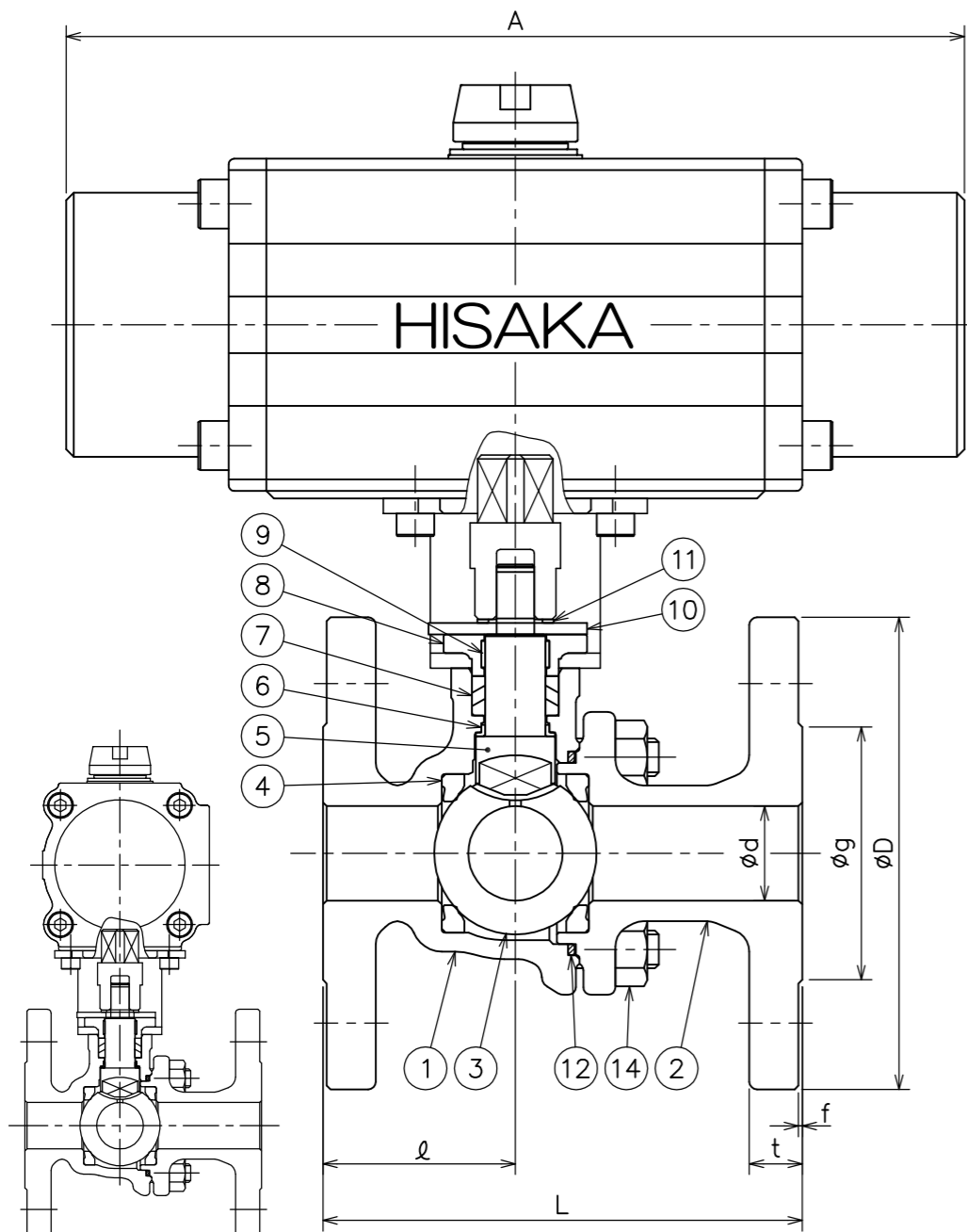
開

ストッパーを裏返して取り付ける



R1-品番5 ステム材質変更, 試験圧力変更 H24.09.28 A.S,K.N
 R2-品番3,品番5の材質修正,ASTM材追加 2013.7.10 A.S,K.N
 R3-材質WCB 削除 2013.8.30 A.S,K.N
 R4-ボール材質変更 2016.9.29 T.M,K.N

本文書の無断転用, 無断転載, 無断複製, 無断改変を禁ず。



19	六角穴付ボルト SOCKET HEAD BOLT	4	SUS 304 AISI 304			
18	六角穴付ボルト SOCKET HEAD BOLT	4	SUS 304 AISI 304			
17	アクチュエータ ACTUATOR	1				トソウ PAINTING
16	コネクター CONNECTOR	1	SUS 304 ANSI 304			
15	ヨーク YOKE	1	SUS 304 ANSI 304			
14	スタッドボルト・ナット STUD BOLT & NUT	4	SUS 304 AISI 304			
13	ボルト・スプリングワッシャー BOLT & SPRING WASHER	2	SUS 304 AISI 304			
12	ガスケット GASKET	1	PTFE			
11	スナップリング SNAP RING	1	SUS 304 AISI 304			
10	ストップ STOP PLATE	1	SUS 304 AISI 304			
9	グランドベアリング GLAND BEARING	25 15,20	PTFE			
8	グランドキャップ GLAND CAP	1	SCS13A ASTMCF8	SCS16A ASTMCF3M	SCS16A ASTMCF3M	
7	グランドパッキン GLAND PACKING	1 SET	PTFE			
6	ステムベアリング STEM BEARING	1	PTFE			
5	ステム STEM	1	SUS304 ASTM S30400	SUS316 ASTM S31600	SUS316L ASTM S31603	
4	ボールシート BALL SEAT	2	マックスタイト PTFE MAXTITE PTFE			
3	ボール BALL	1	SCS13A/CF8 SUS304/F304 ASTM A276 S30400	SCS14A/CF8M SUS316/F316 ASTM A276 S31600	SCS16A/CF3M SUS316L/F316L ASTM A276 S31603	
2	ボディキャップ BODY CAP	1	SCS13A ASTMCF8	SCS14A ASTMCF8M	SCS16A ASTMCF3M	
1	ボディ BODY	1	SCS13A ASTMCF8	SCS14A ASTMCF8M	SCS16A ASTMCF3M	
品番 NO	品名 NAME	数 NO. REQD	材質 MATERIAL			備考 REMARKS

操作圧力 OPERATION AIR PRESS.	0.39 MPa (AIR)
備考 NOTE	

空気遮断時の作動状態 ACTION ON AIR FAIL	
作動 ACTION	ボール回転方向 TURNING DIRECTION
閉 CLOSE	右回り CLOCKWISE
開 OPEN	

試験圧力 TEST PRESS.	接続規格 FLANGE STD.	弁 SHELL	箱 SEAT	座 SEAT
JIS 10K		2.1 MPa 空圧 AIR		0.59 MPa 空圧 AIR
ASME 150# JPI		2.93 MPa 空圧 AIR		
規格 STANDARD	面 FACE to FACE or END to END	ASME B16.10 CLASS 150		
	最 WALL THICKNESS	ASME B16.34 CLASS 150		
	接 PIPING FLANGE	JIS10K/ ASME 150#		

- 駆動部標準取付
ST FIT
- 駆動部クロス取付
CROSS FIT

サイズ SIZE	d	L	H	A	B1	B2	P	ℓ	SIZE OF ACTUATOR	D	g	C	n	h	t	f	接続規格 STD. of FLANGE	備考 NOTE	
15	1/2	13	108	192	238	45	48	Rc(PT) 1/4	42	AS07N	95	51	70	4	15	12	1	JIS 10K	
											89	35.1	60.5	4	16	11.2	1.6	ASME 150# JPI 150#	
20	3/4	19	117	195	238	45	48	Rc(PT) 1/4	47	AS07N	100	56	75	4	15	14	1	JIS 10K	
											99	42.9	69.8	4	16	11.2	1.6	ASME 150# JPI 150#	
25	1	25	127	204	238	45	48	Rc(PT) 1/4	51	AS07N	125	67	90	4	19	14	1	JIS 10K	
											108	50.8	79.2	4	16	11.2	1.6	ASME 150# JPI 150#	

設計 DESIGNED	Y. Hashiwaki	2011 JAN.24	尺度 SCALE	NON	投影法 PUTN	⊕
製図 DRAWN	S. Amano	2011 JAN.24	ボールバルブ BALL VALVES			
検閲 REVIEWED	K. Nomura	2011 JAN.24	HF5-AS 組立 ASSEMBLY DRAWING			
承認 APPROVED	K. Ohta	2011 JAN.24	15A~25A			
株式会社 日阪製作所 HISAKA WORKS, LTD.			HF5SN1M15-R4 □			

This document must not be copied, reproduced, transmitted without our written permission, and the contents thereof must not be imparted to a third party not be used for any unauthorized purpose. Contravention will be prosecuted. HISAKA WORKS, LTD.

This document must not be copied, reproduced, transmitted without our written permission, and the contents thereof must not be imparted to a third party not be used for any unauthorized purpose. Contention will be prosecuted. HISAKA WORKS, LTD.

本文書の無断転載、無断複製、無断複製、無断改変を禁ず。

<table border="1"> <tr> <th>タイプ</th> <th>適用</th> </tr> <tr> <td>A</td> <td>2方標準</td> </tr> </table>	タイプ	適用	A	2方標準	<table border="1"> <tr> <th>タイプ</th> <th>適用</th> </tr> <tr> <td>C</td> <td>3方Tポート 組立P02※ 組立P04※ 組立P01直角※ 組立P03直角※</td> </tr> </table>	タイプ	適用	C	3方Tポート 組立P02※ 組立P04※ 組立P01直角※ 組立P03直角※	<table border="1"> <tr> <th>タイプ</th> <th>適用</th> </tr> <tr> <td>E</td> <td>3方Lポート 組立P51※ 組立P52※</td> </tr> </table>	タイプ	適用	E	3方Lポート 組立P51※ 組立P52※	<table border="1"> <tr> <th>タイプ</th> <th>適用</th> </tr> <tr> <td>G</td> <td>4方Xポート</td> </tr> </table>	タイプ	適用	G	4方Xポート
タイプ	適用																		
A	2方標準																		
タイプ	適用																		
C	3方Tポート 組立P02※ 組立P04※ 組立P01直角※ 組立P03直角※																		
タイプ	適用																		
E	3方Lポート 組立P51※ 組立P52※																		
タイプ	適用																		
G	4方Xポート																		
<table border="1"> <tr> <th>タイプ</th> <th>適用</th> </tr> <tr> <td>B</td> <td>2方標準直角</td> </tr> </table>	タイプ	適用	B	2方標準直角	<table border="1"> <tr> <th>タイプ</th> <th>適用</th> </tr> <tr> <td>D</td> <td>3方Tポート 組立P01※ 組立P03※ 組立P02直角※ 組立P04直角※</td> </tr> </table>	タイプ	適用	D	3方Tポート 組立P01※ 組立P03※ 組立P02直角※ 組立P04直角※	<table border="1"> <tr> <th>タイプ</th> <th>適用</th> </tr> <tr> <td>F</td> <td>3方Lポート 組立P51直角※ 組立P52直角※</td> </tr> </table>	タイプ	適用	F	3方Lポート 組立P51直角※ 組立P52直角※					
タイプ	適用																		
B	2方標準直角																		
タイプ	適用																		
D	3方Tポート 組立P01※ 組立P03※ 組立P02直角※ 組立P04直角※																		
タイプ	適用																		
F	3方Lポート 組立P51直角※ 組立P52直角※																		

※印の組立番号は技術資料TR-B05「三方作動組立一覧表」による。

作 番 MFG No.		台 数 QTY		尺 度 SCALE	NON	投影法 PJTN	
設 計 DESIGNED	K. Nomura	2011 JUN.-7		Aシリーズ			
製 図 DRAWN	C. Hanpawa	2011 JUN.-7		インジケータ-取付-覧			
検 査 REVIEWED	K. Nomura	2011 JUN.-7					
承 認 APPROVED	K. Nomura	2011 JUN.-7					
株式会社 日阪製作所 HISAKA WORKS, LTD.			H434712				