

感谢您购买日阪板式热交换器。

■ 日阪板式热交换器的说明书由以下·6个章节所构成。

1.设置·连结说明书 2.操作说明书 3.密封垫安装说明书(10个型号) 4.板片清洁相关的说明书
5.“卡扣式”密封垫片说明书 6.不同材质密封垫分解粘贴说明书

以上的资料可从本公司的主页上下载 <http://hisaka-china.com/>。

■ 购买本公司的板式热交换器的客户可另外获得所购买机器的规格书(单元构成图及装配图)。

■ 在运行或维护日阪的板式热交换器时,要求在熟读相关说明书和规格书的基础上,正确且安全地进行运行或维护。

■ 说明书与规格书阅读后请妥善保管。

<什么是板式热交换器>

- 所谓板式热交换器是一种通过将冲压加工形成波形的金属板（以下称之为传热板）叠合形成流路，使不同温度的流体在此交互流动，介以导热板使得两种不同温度的流体进行热交换的机器。

<关于热交换器的使用>

- 为了防止发生伤害事故，请在使用本热交换器时勿超出机器的使用范围及规格来进行使用。另外，在进行安装和维护时要按照相关说明书的内容进行作业。

<对操作人员的要求>

- 板式热交换器的运行，维护·检查、安装作业必须由经过回避危险与安全等相关训练等培训合格者才能进行操作。
- 对于高处的作业，必须由充分地理解了作业的危险性，并且接受过危险回避训练与相关安全教育的操作者进行操作。

<关于出口管控>

- 根据安全保障贸易管理、外汇及外贸管理法有时可能会被作为出口管控物资。当将机器及机器的构件从日本出口时，或是由海外客户再销售时，必须由海外客户事先向本公司咨询。

<关于机器的废弃>

- 由于板式热交换器可能成为出口管控的对象，因此在进行热交换器本体及构件或附件的废弃时，请咨询本公司。还可以根据被安装国及自治体的法律·法令·条例等对机器进行处分。

<关于本说明书>

- 熟读本说明书，在理解及其相关的注意事项和机能的基础上再操作机器。
- 本说明书所采用的语言是以使用此种语言为母语者为对象而编制。非母语者在操作机器时由客户方对操作者进行安全指导。
- 板式热交换器根据定制要求的不同有时会与在本说明书中所发布的图或照片有所不同。另外，本说明书中所发布的图或照片由于为了说明而省略了零部件的安装场景或是附件等。
- 禁止将本说明书的部分内容或全部内容进行变更，或将本说明书用于本来目的以外的用途。

<免责事项>

- 客户将所购买的其他公司的产品与本公司的产品组合使用而导致换热器的功能或性能方面的失效，则本公司不承担任何责任。
- 客户将所购买的其他公司的产品与本公司的产品组合使用而导致的所有的损失、损害等，本公司也不承担任何责任。

日阪板式热交换器

设置・连接说明书



目录

1	关于安全使用的说明	P1, 2
2	各部分的名称	P3
3	附属品	P4
4	搬运・包装	P4
5	卸货・搬入	P5
6	装配图	P6
7	安装	P7
8	配管	P9~
9	保管	P13
10	联系方式	P13



1 关于安全使用的说明

在使用本机前请务必仔细阅读以下内容，正确地使用日阪板式热交换器。
如有不明之处务请询问本公司。

- 注意事项以下述的分类形式来表示

	警告 这个表示栏是设想了误操作时可能发生的死亡或是重伤的内容。
	注意 这个表示栏是设想了误操作时所发生的伤害或是机器所可能发生的损害的内容。
注	这个表示栏中记载了重要事项或是有益的信息。







- 标记符号的含义

	表示“禁止（即不可以做的事）”的内容。		表示“强制（即必须做到）”的内容。
---	---------------------	---	-------------------

 警告			
	绝对不能站在起吊物的下面 万一发生换热器落下、晃动、侧翻等情况，就会发生死亡事故。		机器设置安装要委托专业公司 不熟悉安装作业者在实施卸货·搬运·安装作业时易发生跌落、磕碰、侧翻等事故。
	除了要进行维修作业以外不要拧松换热器的紧固螺栓·螺母 在安装作业完成之前拧松紧固螺栓·螺母，则可能导致换热器的分解。		起吊作业要使用警告定期检查的合格的吊具 有异常情况的吊具（葫芦吊、铁链、绳索等）会导致起吊的跌落事故。
	不要将换热器的本体横向直接拉拽 这样会导致换热器侧翻。		确认换热器的重量、重心，用强度充分的吊具（锚、插入用五金件、支架、卸扣、链块、绳索）或叉车进行搬运 误使用强度不足的吊具就会导致换热器跌落事故。
	不要擅自改变地脚螺栓·螺母的公称直径、规格、材质、形状等 这样会明显地降低耐震强度。		
	合成橡胶的覆盖环型的热交换器的管嘴（管架）上不安装法兰垫圈 合成橡胶的覆盖环型管嘴上凸缘垫片不平整会导致密封性能显著降低，就有可能导致突发的泄漏。 （金属的覆盖环型的热交换器的管嘴（管架）上必须安装法兰垫圈）		起吊时只能勾在 S 框架与 E 框架的起吊孔上 钩在起吊孔以外处起吊（喷嘴、双头螺栓螺母、上部导轨、导杆支架等）则会导致被起吊部位的破损。
			起吊换热器时要保证钢丝绳的起吊角度 对准换热器的起吊孔，用悬臂或悬臂架进行起吊，必须吊住 2 点或者 4 点，起吊角度为 60° 以上。
	中大型换热器原则上不进行空压试验 小型换热器因与水压试验的压力相同而不进行空压试验 采用压缩空气或氮气的空压试验一旦发生漏泄，喷出的压力加之体积膨胀导致冲击力，这样的状况非常危险。 原则上不要进行 0.75 MPa 以上的空压试验。		将换热器暂定安装时要进行临时紧固以防止侧翻 为防止突发的地震或台风导致换热器侧翻，因此在不安装换热器而作临时保管时要注意在换热器的周围不要放置物品，用地脚螺栓和钢缆进行固定。
	不要超越换热器运行规格范围（温度、流量、压力）进行运行 超越后会导致导热板变形而发生漏泄。另外还会使得换热器不能发挥其必要的性能。		为了预防地震、台风等自然灾害，要正确地实施安装工程 安装工程的不当会导致换热器侧翻。



注意

<p> 不得触碰换热器构件的侧面（导热板的端部） 导热板的端部较为锐利可能导致割伤。 触碰导热板时必须戴上耐割手套。</p>	<p>在工程进行时要注意保护，勿使周围的作业产生的火花、焊屑、坠落物等沾到热交换器上</p> <p> 硬物跌落到导热板上会导致变形而降低其强度。 密封垫喷上火花或焊屑会发生部分熔化而影响密封性。</p>
<p> 换热器上不得放置物品 会导致导热板变形或是运行中物体跌落造成受伤。</p>	<p>配管·配线作业要委托专业人员，在施工开始前要仔细查看装配图·配线图。进行正确的连接</p> <p> 由不熟悉者进行配管·配线作业会发生施工错误的情况。连接发生错误会使机器不能达到规定的性能而发生故障。</p>
<p> 换热器构件的侧面（导热板的端部）勿接触物体 会导致导热板变形和损伤内部的密封垫，甚至会导致漏泄发生。</p>	<p>要确保热交换器周围的作业空间</p> <p> 安装机器时要考虑分解·紧固工具的操作范围用的作业空间及配管设计。</p>
<p> 裁断换热器的导杆后尺寸不缩短 可能会导致换热器不能被完全分解。</p>	<p>在进行配管连接的施工前，务必清除配管内的垃圾</p> <p> 勿使垃圾进入热交换器内部，必须认真清扫。</p>
<p>原则上换热器喷嘴（管架）的双头螺栓不能拔出 双头螺栓拔出的话可能会损伤螺纹。</p> <p> 不得已而必须拔出双头螺栓时，要注意勿让框架侧伤到螺纹而小心地拔出。 要进行拔出双头螺栓的作业时，由客户方负责实施。</p>	<p>根据不同的流体选择不同的法兰密封垫片</p> <p> 筒状法兰与金属片法兰的热交换器连接时必须要有法兰密封垫片</p>
<p> 导向杆的支撑用部件不要焊接或安装在换热器的框架或导向杆、导向杆支架上 焊接会导致密封垫发生热老化及所安装的零部件发生障碍而不能发挥每个零部件的作用。当安装在此的零部件发生故障时会导致不能分解的状况</p>	<p> 与热交换器连接的配管需要充分的支撑 热交换器的喷嘴上加以很大的负荷会导致机架变形及发生漏泄。</p>
<p> 焊接连接配管时不要将装有法兰的配管直接焊接到换热器的喷嘴 热影响会导致密封垫老化而显著地缩短密封垫的寿命，和发生漏泄。</p>	<p> 所连接的配管上要根据需要设置安全装置 根据各种标准、法规，在加热侧和被加热侧上安装适合规格的安全装置。</p>
<p> 垃圾、异物等不得流入换热器中 为使板式换热器不发生堵塞，务必在上流侧设置滤网。 由于要进行通水试验而对配管进行冲洗时，为了不让垃圾和异物流入换热器而在入口的配管上设置临时过滤器或者采用旁通等对策。</p>	<p> 必须安装接地线（有型号会附带接地连接） 接地连接安装不完整会导致触电事故。</p>
<p> 勿频繁（短时间内）地进行停止和启动 如果将泵进行反复的启动停止则会使阀在短时间内反复开闭，这样密封垫的厚度就不能根据压力变化和温度变化进行复原，因此容易发生漏泄。泵的停止到再启动的间隔时间至少为3分钟以上。</p>	<p>在进行热交换器的分解时，在卸下配管之前，必须确认内部无压力和残压。</p> <p> 流体从热交换器喷出会导致人身事故。</p>
<p> 勿使之发生急剧的负压 将泵进行急剧的停止或将阀进行急剧的开闭动作会对换热器产生负压，这样不仅从导热板间吸入外气产生水分，还会导致导热板变形。</p>	
<p> 勿使之发生冻结 在寒冷地带长期保管换热器时，要将换热器内部所有的积水排干净。</p>	

2 各部分的名称

日阪板式换热器由下图所示的零部件所构成。

[注]

- 不同规格的机器请参照其“结构组装图”。

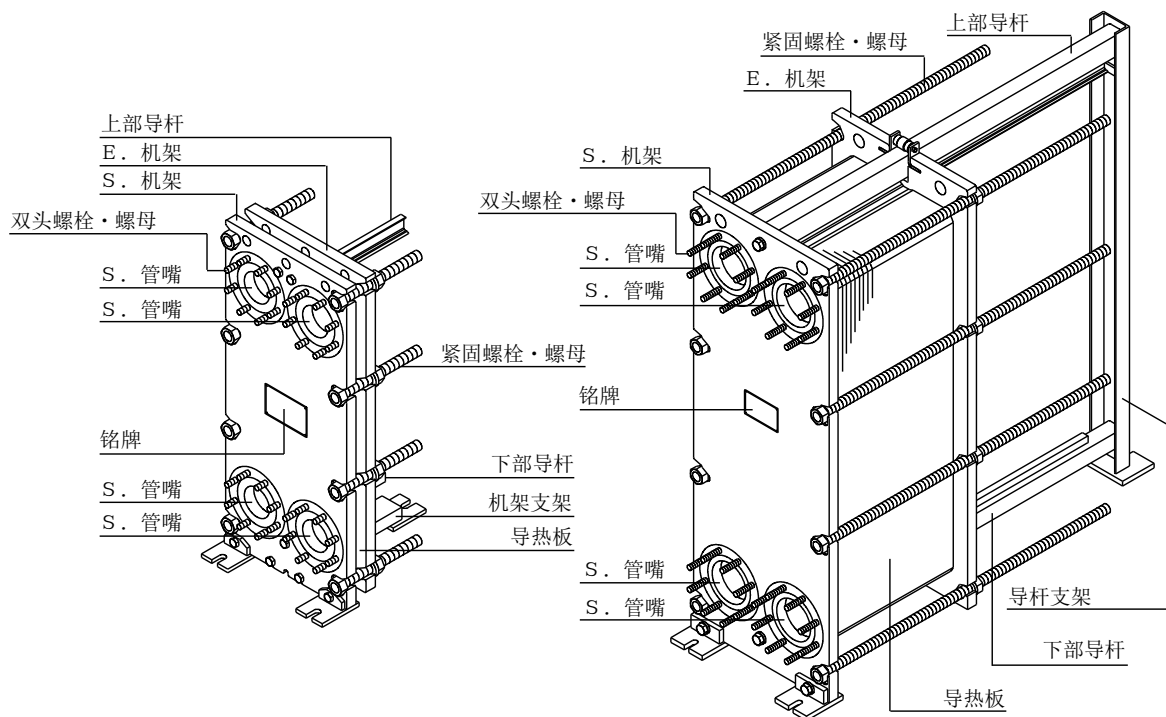


图 2-1 J 型热交换器

图 2-2 P 型热交换器

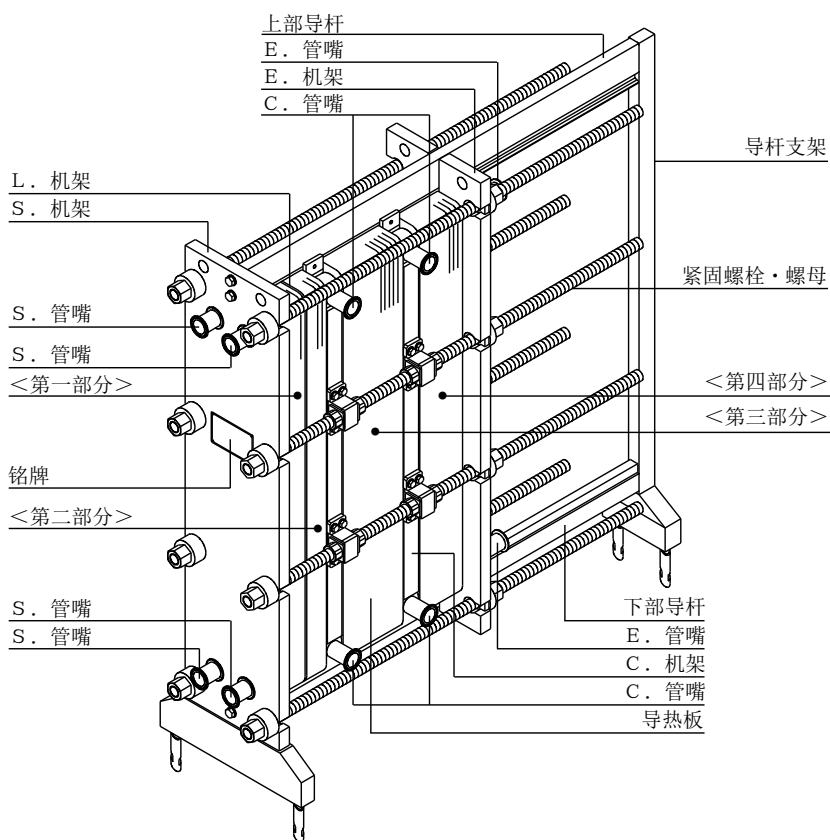


图 2-3 BP2CL 型热交换器

3 附属品

日阪板式热交换器的附属品是采用另选采购的方式。

需要棘齿扳手、地脚螺栓、温度计、压力计等作为附属品时请与本公司的销售部门的担当人员联系。

4 搬运·包装

板式换热器会以下图的 1-1~4-8 所示的包装形式送达。

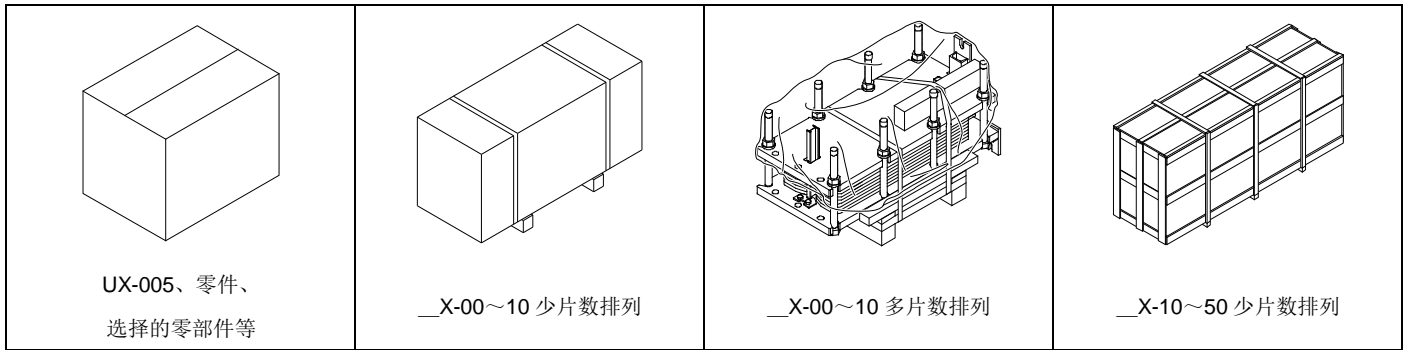


图 4-1

纸板箱包装

图 4-2

带防滑垫木的纸板箱包装

图 4-3

带防滑垫木的薄膜包装

图 4-4

带防滑垫木的木箱包装

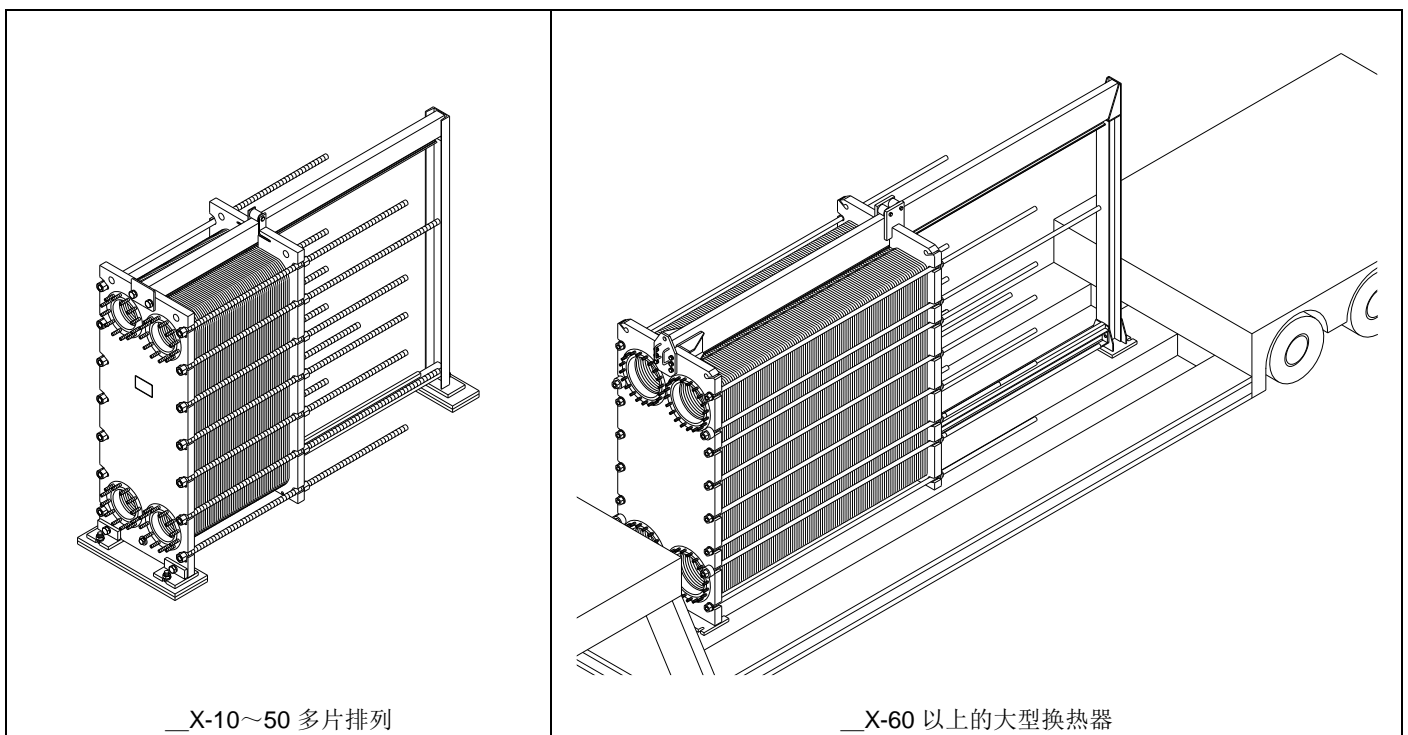


图 4-5 带防滑垫木的裸装

图 4-6 裸装运输（※运输时盖上帆布）

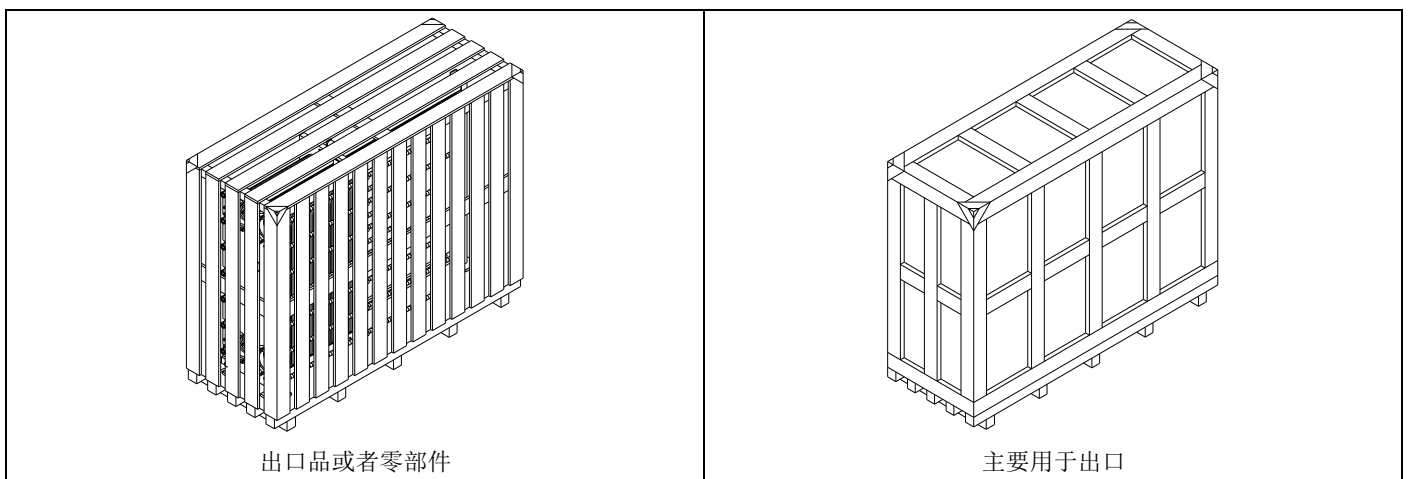


图 4-7 木框包装（简易木箱）

图 4-8 木框包装（密封木箱）

5 卸货·搬入

确认板式换热器的包装形态与重量，参照下图 5-1~5-5 的基础上，采用叉车、吊车等适合的能承受荷重的装卸机械进行卸车，在进行横向拉出时可使用柱状辅助物将机器安全地搬入。

机器的重量及尺寸请参照“装配图”和“铭牌”上的数据。

有不明白之处时，请报出“制造编号”与“型号”，与本公司联系。

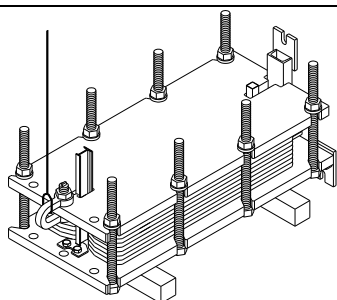


图 5-1 卸车—1 点起吊（小型）

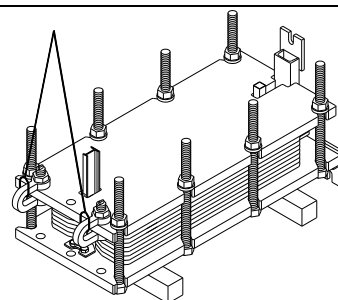


图 5-2 卸车—2 点起吊（小型·中型）

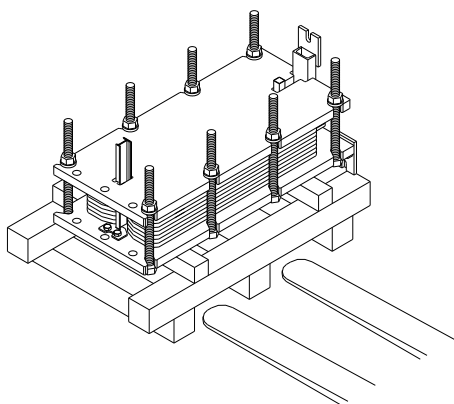


图 5-3 使用叉车（小型·中型）

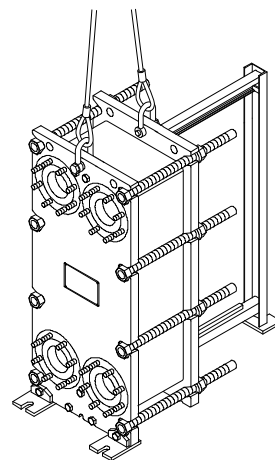


图 5-4 使用吊车—2 点起吊（小型·中型）

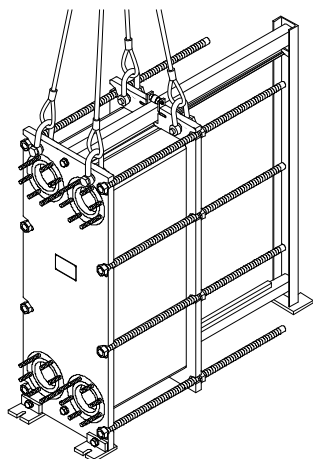


图 5-5 使用吊车—4 点起吊（中型·大型）

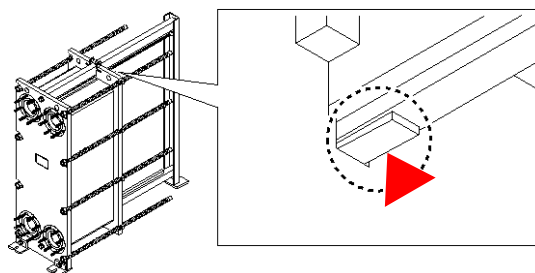


图 5-6 楔块

将大型的换热器起吊时，作为不让 E 框架上浮的对策，就如上图所示要楔入楔子。

由于该楔子在分解换热器使之移动时变为障碍物，因此在维修时要将它取下妥善保管。



[注意]

- 只要不指定出货前进行温风干燥，板式换热器内部多少都会残留一些进行耐压试验时的残留水。
- 在起吊时，会从喷嘴部漏出残留的水，因此务必请注意。

[注]

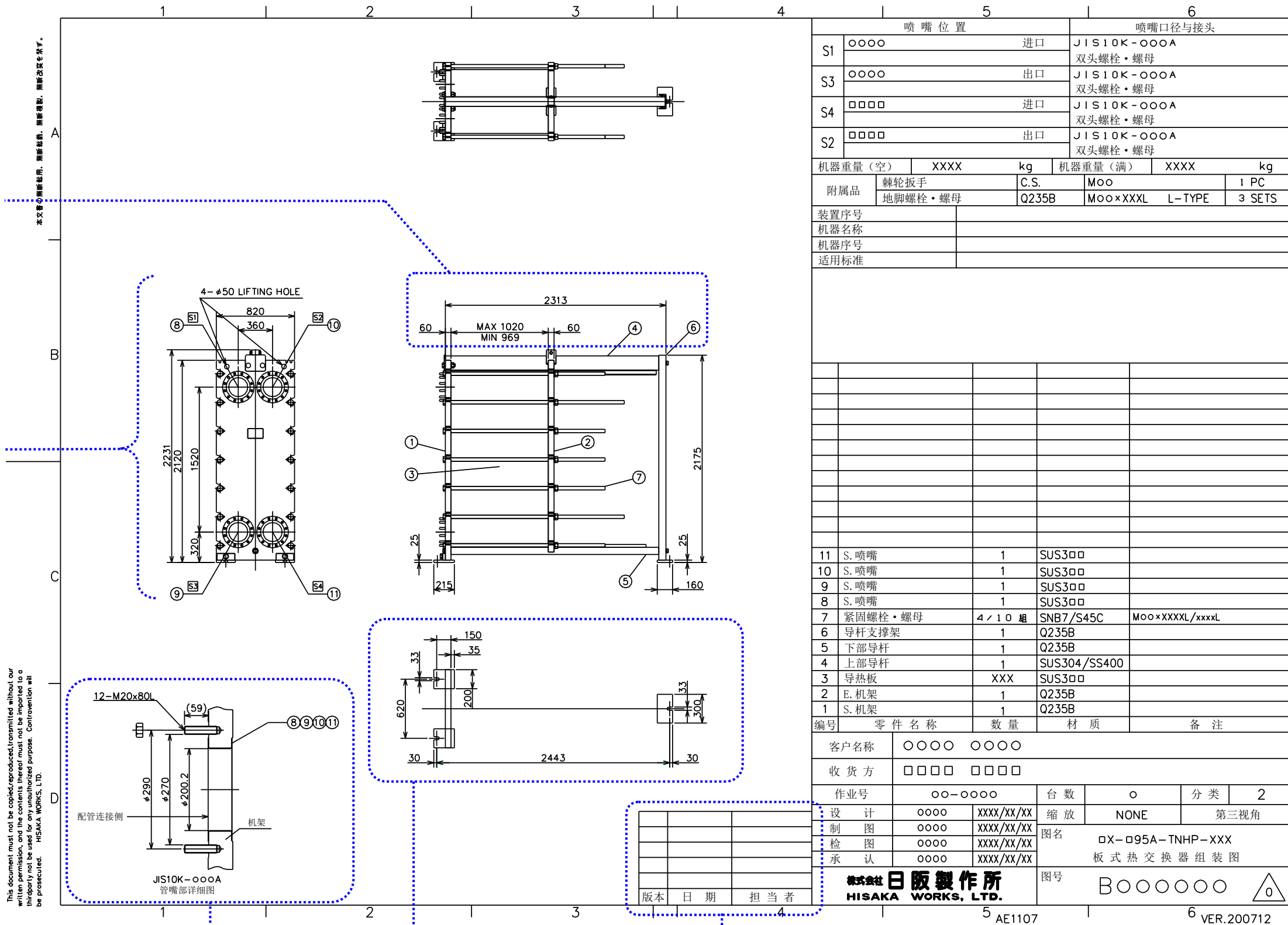
- 拆下的木框、纸板箱、薄膜等包装材料要根据国家及地方的规定，由客户方自行处理。

6 装配图

以下为日阪板式换热器的结构组装图之一例。装配图中记载了以下的信息。

● 图示了导热板的紧固尺寸与全长。

● 图示为本换热器的外形尺寸及配管的接口尺寸。



This document must not be copied, reproduced, transmitted without our written permission, and the contents thereof must not be imparted to a third party not be used for any unauthorized purpose. Contention will be prosecuted. HISAKA WORKS, LTD.

● 记载了管嘴（管架）的详细图。

● 本换热器的基础尺寸。

● 记载了本图的修改履历。

● 记载了配管接口的位置、规格、口径。

● 记载了本换热器的重量。

● 记载了附属品。

● 记载了机械的设备号、适用标准等。

● 简要地记载了构件的名称、材质、数量、规格等。

● 记载了客户信息。

● 记载了制造编号、型号、台数。

喷嘴位置		喷嘴口径与接头	
S1	○○○○ 进口	JIS10K-○○○A 双头螺栓・螺母	
S3	○○○○ 出口	JIS10K-○○○A 双头螺栓・螺母	
S4	□□□□ 进口	JIS10K-○○○A 双头螺栓・螺母	
S2	□□□□ 出口	JIS10K-○○○A 双头螺栓・螺母	
机器重量(空)	XXXX kg	机器重量(满)	XXXX kg
附属品	棘轮扳手 C.S.	M○○	1 PC
	地脚螺栓・螺母 Q235B	M○○×XXXL L-TYPE	3 SETS
装置序号			
机器名称			
机器序号			
适用标准			
11	S.喷嘴	1	SUS3□□
10	S.喷嘴	1	SUS3□□
9	S.喷嘴	1	SUS3□□
8	S.喷嘴	1	SUS3□□
7	紧固螺栓・螺母	4 / 10 组	SNB7/S45C M○○×XXXL/xxxL
6	导杆支撑架	1	Q235B
5	下部导杆	1	Q235B
4	上部导杆	1	SUS304/SS400
3	导热板	XXX	SUS3□□
2	E.机架	1	Q235B
1	S.机架	1	Q235B
编号	零件名称	数量	材质 备注
	客户名称	○○○○ ○○○○	
	收货方	□□□□ □□□□	
	作业号	○○-○○○○	台数 ○ 分类 2
	设计	○○○○ XXXX/XX/XX	缩放 NONE 第三视角
	制图	○○○○ XXXX/XX/XX	图名 □X-□95A-TNHP-XXX 板式热交换器组装图
	检图	○○○○ XXXX/XX/XX	
	承认	○○○○ XXXX/XX/XX	
	图号	B○○○○○○○ △ ₀	
	版本	日期	担当者
	株式会社 日阪製作所 HISAKA WORKS, LTD.		
	5	AE1107	6
			VER.200712

A series of horizontal dotted lines for writing.

7 安装

7-1 安装作业前的注意事项

(1) 要确保维修空间

为了进行施工、检查、维护工作，在参考下图与表 7-1 的基础上确保作业场地。
机器与建筑物的最小间隙尺寸要根据各地的火灾预防

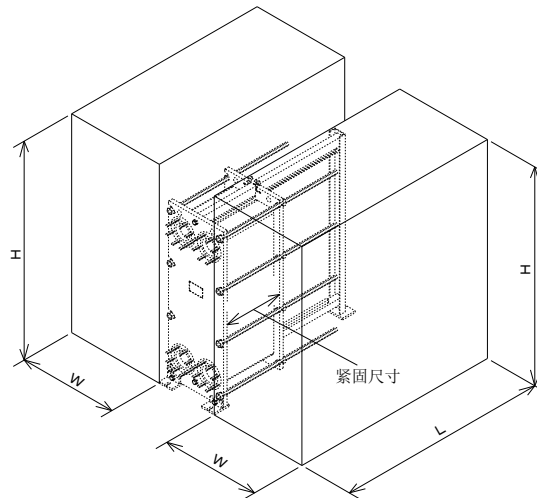


图 7-1 维修场地

表 7-1 维护所需的必要的场地（推荐尺寸）

型号		宽: W [mm]	长: L [mm]	高: H [mm]
小型	UX-005 / 01 / 10, LX-00 / 10 RX-00 / 10, CX-10, WX-10	600 以上 (Min.400)	1000 ※1	1300
中型	EX-11 / 15 / 16, UX-20 / 30 / 40 LX-20 / 30 / 40 / 50, RX-30 / 50 SX-10 / 20 / 30 / 40, WX-50, GX-20 NX-50, FX-01 / 10	1000 以上 (Min.800)	换热器的全长 ※1	2300
大型	UX-80 / 90 / 100 / 110 / 130 RX-70/90, JX-600 SX-70 / 80 / 90 / 90M / 90L WX-90, YX-80, NX-90 FX-03 / 05	1500 以上 (Min1000)	换热器的全长 +前方 600 ※1	换热器的高度 ※2
	YX-80 带 E 管嘴	1000 以上 (Min800)	换热器的全长 +后方 1000	2300

※1. 当附带内部过滤器时，要考虑向换热器后方拉出时的尺寸。拉出尺寸是从 E 框架向后方的大致为“紧固尺寸+S 框架厚度+E 框架厚度+作业场地”

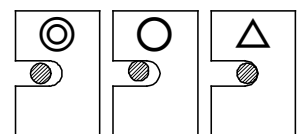
※2. 换热器上安装自动紧固机时，要确保向上方+1500mm 的空间。

(2) 安装公差

- 在板式换热器底板的宽度方向要留有 1.0~1.5mm 的余量。
- 板式换热器底板的长度方向要留有 10~15mm 的余量。

[注]

- 底板的基础孔（缺口）的宽度方向和长度方向的截面接续，这样拧上底板的螺栓后就不会发生安装公差（无偏移余量）
- 底板螺栓的安装尺寸可通过“装配图（基础图）”进行确认。



7-2 安装

板式换热器要安装在坚实的基础上，并需要水平。

基础的上面与底板之间有空隙则需要嵌入衬板，用地脚螺栓和螺母拧紧后固定。

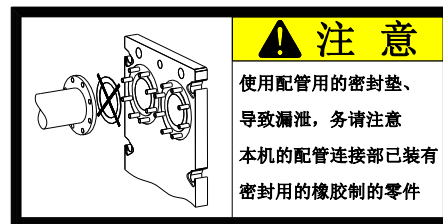


图 8-1. 禁止使用配管用密封垫

- (1) 覆盖式合成橡胶管嘴上不要装法兰密封垫。
金属管嘴上要装法兰密封垫。
- (2) 在流体的入口要常设防止异物流入的过滤器。哪怕是不含异物的流体，在配管施工后也要马上设置临时过滤器然后进行充分的冲洗。过滤网的过滤孔尺寸可根据下表 8-1 进行选择。

表 8-1 过滤器用推荐过滤孔尺寸

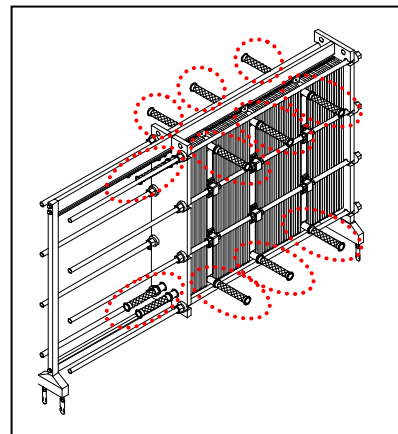
型号	孔目 [mm]	型号	孔目 [mm]	型号	孔目 [mm]
UX-005	1.5 (2.0)	SX-10	1.0	FX-01	2.0
UX-01	2.0	SX-20	1.0	FX-10	2.0
UX-10	1.5 (2.0)	SX-30	1.5 (2.0)	FX-03	2.0
UX-20	2.0	SX-41,47,44	1.5 (2.0)	FX-05	2.5 (3.0)
UX-30	2.0	SX-43,49,45	1.0		
UX-40	2.5 (3.0)	SX-71,77,74	1.5 (2.0)	EX-11	3.0
UX-80	3.0	SX-73,78,75	1.0	EX-15	3.0
UX-90	3.0	SX-80	2.0	EX-16	3.0
UX-100	3.0	SX-90	2.5 (3.0)		
UX-100R	2.5 (3.0)			YX-80A	1.5 (2.0)
UX-110R	2.5 (3.0)	RX-00	2.0	YX-80B	3.5 (4.0)
UX-130	3.0	RX-11,19,12	2.0	YX-83A	1.5 (2.0)
UX-130R	2.5 (3.0)	RX-13,18,14	2.0	YX-83B	3.5 (4.0)
		RX-30	2.0		
LX-00	2.5 (3.0)	RX-50	2.0	WX-13,18,14	2.0
LX-10	3.0	RX-70	3.0	WX-11,19,12	3.5 (4.0)
LX-20	3.5 (4.0)	RX-90	3.0	WX-50	2.5 (3.0)
LX-30	3.0			WX-90	3.0
LX-40	4.0	GX-20H	4.0		
LX-50	3.0	GX-20L	7.0	NX-50	2.0
				NX-90	2.5 (3.0)
JX-600	2.5 (3.0)				
				CX-10	2.0

当无法提供推荐过滤孔尺寸的情况下再采用 () 内的数值。

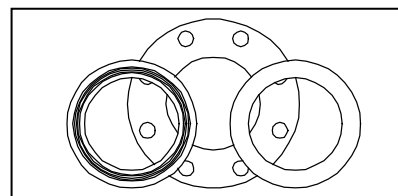
- (3) 与各管嘴（管架）相连接的配管要设置强度充分的支撑。但是，在维修空间内就不必设置固定配管或配管支撑。
- (4) 只要不是腐蚀性、侵蚀性的流体，板式换热器的流路孔的流速允许达到最大为 7 [m/s]。
由于流速高于一般配管的流速，因此换热器的流路孔如果采用同口径的配管连接，则会使客户侧的配管内面产生侵蚀。客户可另外进行恰当的流速的配管设计，在靠近换热器接续口处设置口径适当的减速器。

- (5) 与各个喷嘴（管架）连接的配管要由 2 阀芯以上所构成。
管嘴的双头螺栓原则上是不卸下的，因此可计划第 2 阀芯以后的配管是可卸下的。

- (6) 板式换热器可增紧至 MIN 尺寸，因此 C 框架和 E 框架上有管嘴时，请使用伸缩接头。



- (7) 在使用一般市场上卖的环形密封垫或是卷式密封垫时可能会与外周的双头螺栓发生干涉，因此在采购密封垫之前先确认“装配图”，然后按照图纸要求指定密封垫的外径尺寸。



- (8) 蒸汽务必要从上侧的管嘴（S1, S2, E1, E2, C1, C2）送入。而海水等杂质较多的流体则从下侧的管嘴（S3, S4, E3, E4, C3, C4）作为入口。
- (9) 与上侧管嘴（管架）（S1, S2, E1, E2, C1, C2）连接的配管要设置排气装置，与下侧管嘴（S3, S4, E3, E4, C3, C4）连接的配管要设置排水装置。
- (10) 在使用饱和蒸汽时，配管上要考虑让蒸汽的水分能充分排净。
蒸汽侧入口的压力过大时，打开冷凝水排水管时会无法排出冷凝水。
- (11) 采用上吸式配管时，在维修时会有水落下滴水，因此要设置封水泵及储水口。
- (12) 在寒冷地带长期保管时要将内部的流体排净以防止结冻。
- (13) 客户方与机器连接的配管要选用符合各种标准、法规的安全装置进行设置。

8-2 配管施工之前

- (1) 在参照换热器装配图的基础上注意以下几点：
 - 1) 确认所连接的配管与流体正确无误。
左右管嘴的材质不同时，配管的连接不能左右交替。
 - 2) 确认入口与出口正确无误。
如果将蒸汽入口与下侧管嘴连接的话会导致运行故障。
- (2) 出厂时，换热器的各个喷嘴都用防护密封或者合板或是铁板保护的。
在连接配管之前将它们卸下。
- (3) 确认换热器的管嘴内部与连接的配管中是否有垃圾异物等。
- (4) 确认紧固螺栓头用的棘轮扳手、自动拧紧机是否与配管或保温罩有接触到。

8-3 配管的施工例

施工时请参照下图 8-1~8-7 所示的配管正误例。

※1.斜线所示的配管为固定配管 ※2.双斜线所示的配管为伸缩接头

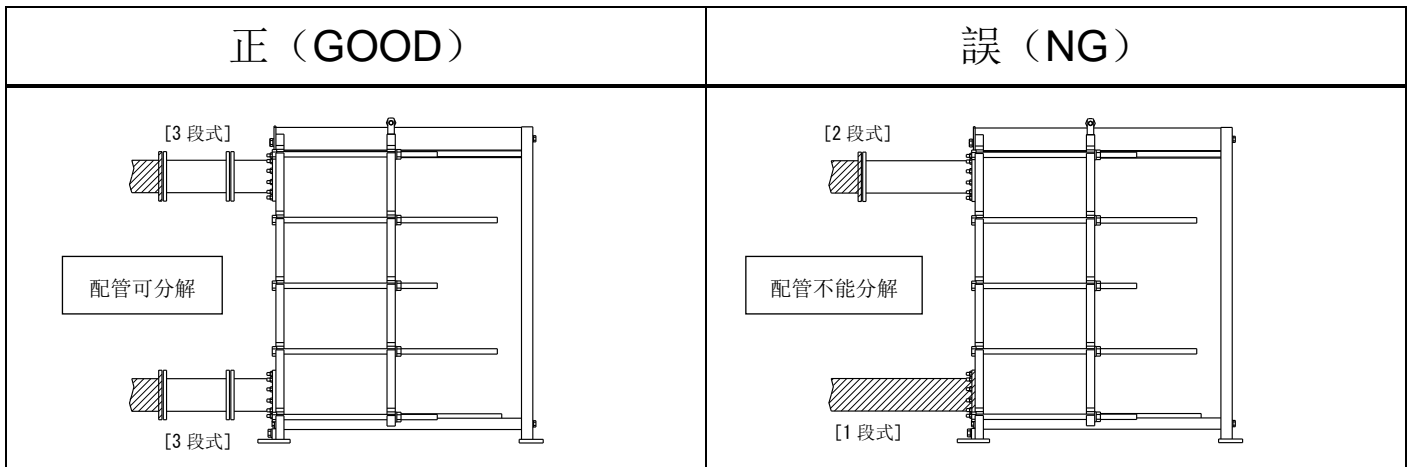


图 8-1 与各个喷嘴连接的配管由 3 个以上的阀芯构成

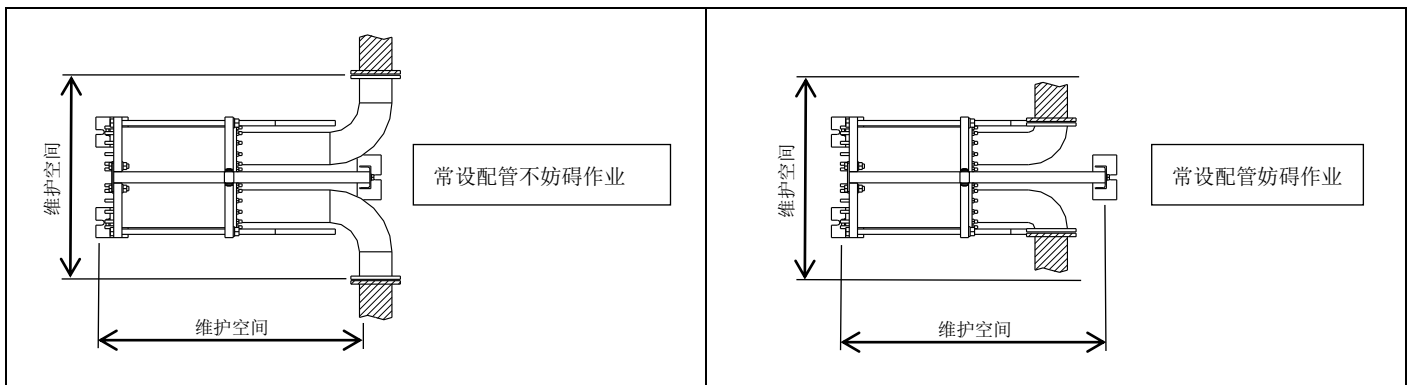


图 8-2 维护空间内不设置固定配管 (弯管)

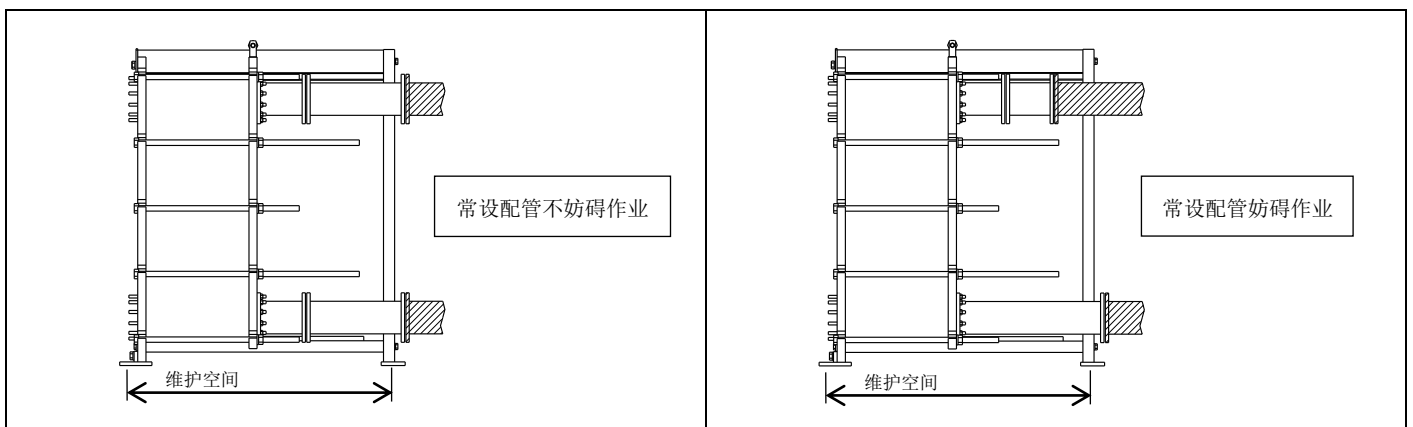


图 8-3 维护空间内不设置固定配管 (直管)

※1.斜线所示的配管为固定配管 ※2.双斜线所示的配管为伸缩接头

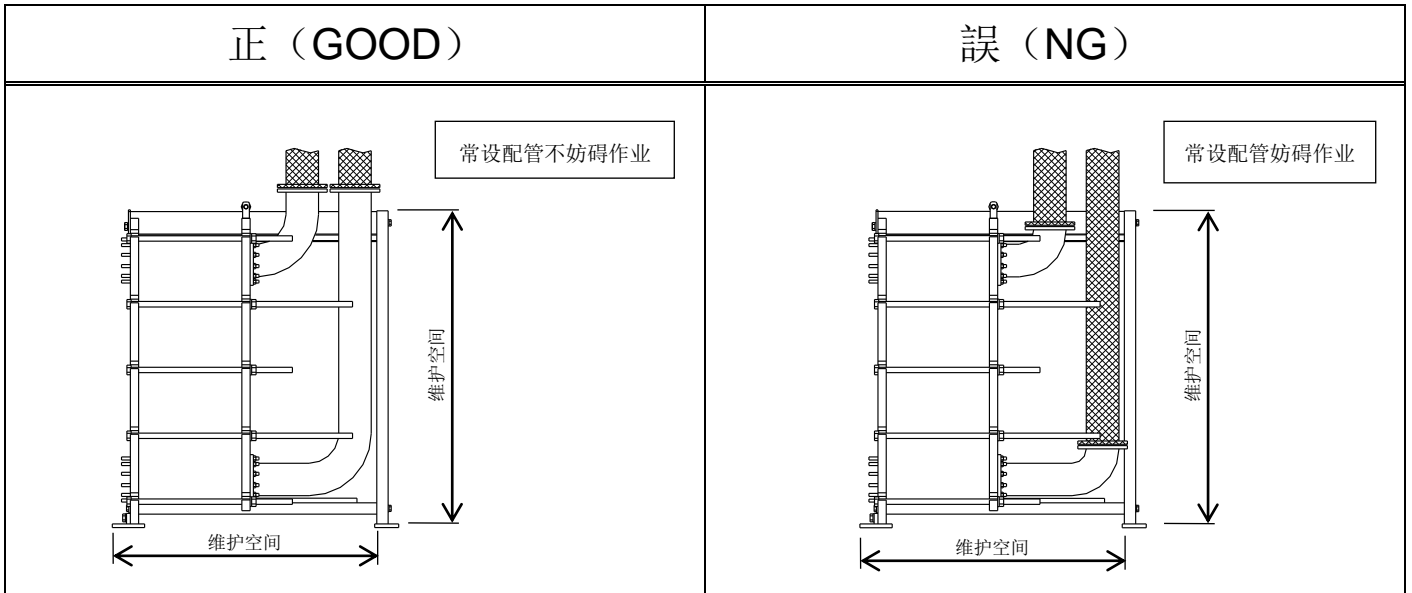


图 8-4 维护空间内不设置固定配管 (朝上配管)

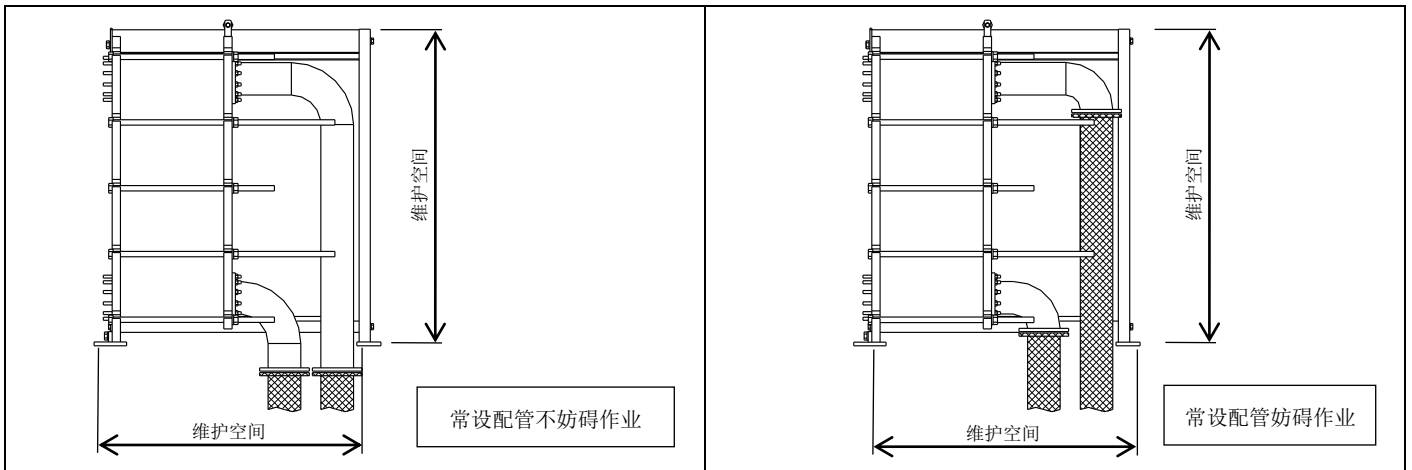


图 8-5 维护空间内不设置固定配管 (朝下配管)

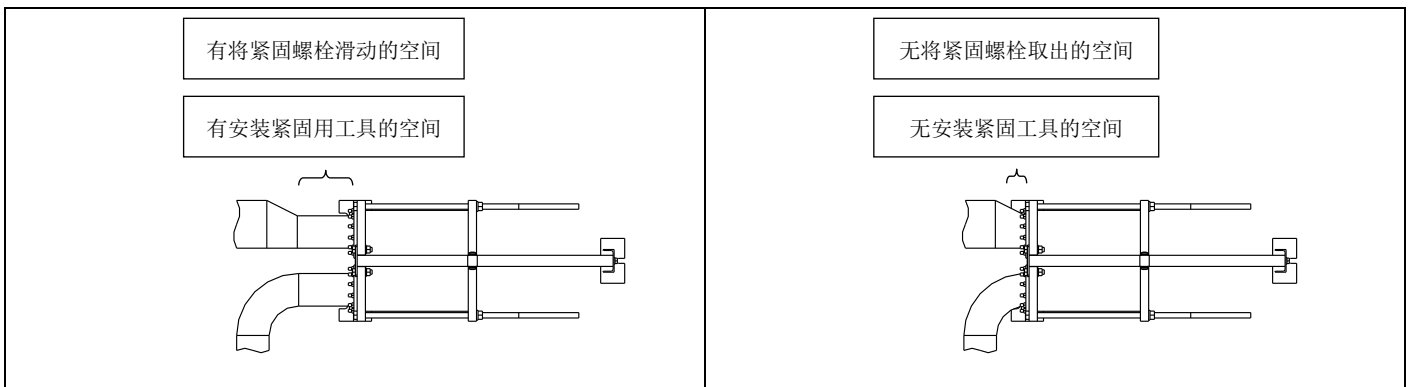


图 8-6 各喷嘴与减速器、弯头之间有充分的空间

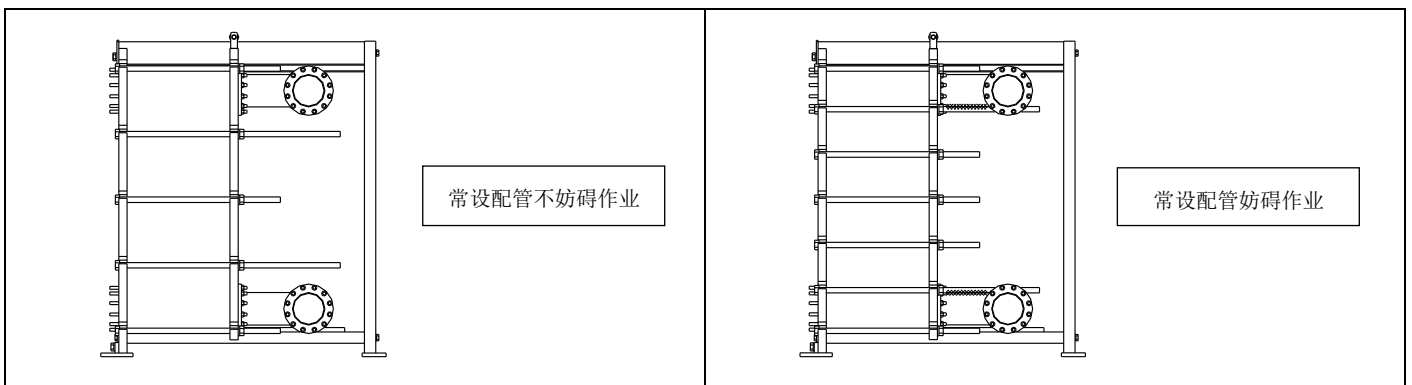


图 8-7 紧固螺栓根数多的型号要注意配管与紧固螺栓的干涉

9 保管

从通水试验、试运行到运行开始需要较长时间是，要对换热器实施以下的措施进行保管。

[注意] :勿让液体进入换热器内部。



- 采取预防异物或垃圾流入换热器内部产生堵塞或腐败的对策。
- 采取预防措施在保管期间不要由于气温的变化使得流体体积膨胀或是产生结冻。

[注意] :要用不透光的保护罩覆盖在换热器主机上。



- 要防止换热器本体因与外部的接触导致损伤。
- 勿使灰尘堆积在换热器本体上。

10 联系方式

电话和传真的联系方式

日阪（中国）机械科技有限公司 上海分公司

〒200041 上海市南京西路 699 号 东方有线大厦 1603 室

TEL 021-5211-0701

FAX 021-5211-0720

[注]

- 与本公司联系时请根据铭牌和交货规格书（要素构成图、装配图）上所记载的“制造编号”与“型号”进行询问。

关于网页上所提供的信息

热交换器相关的 Q & A 等各种信息通过本公司的网页发布。

请浏览日阪的网页（<http://hisaka-china.com/>）。

关于咨询的内容

请填入贵公司购买的日阪板式热交换器的相关信息

名称	
联系方式	邮编 地址 电话/传真 e-mail
机器序号	
制造序号	
型号	
购入年月	
维修及改造记录	
备注	

MEMO

A series of horizontal dashed lines for writing.

生产

日阪（中国）机械科技有限公司

江苏省常熟市东南经济开发区香园路 1 号

邮编：215542

电话：0512-5213-3000 传真：0512-5213-3008

URL: <http://www.hisaka-china.com>

销售

日阪（中国）机械科技有限公司 上海分公司

上海市南京西路 699 号东方有线大厦 1603 室

邮编：200041

电话：021-5211-0701 传真：021-5211-0720

URL: <http://www.hisaka-china.com>

日阪（中国）机械科技有限公司 北京分公司

北京市朝阳区东三环北路 3 号幸福大厦 B 座 1705 室

邮编：100027

电话：010-6461-2411 传真：010-6461-2571

URL: <http://www.hisaka-china.com>

日阪（中国）机械科技有限公司 广州分公司

广州市天河区华庭路 4 号富力天河大厦 1208 室

邮编：510620

电话：020-3810-5515 传真：020-3847-7539

URL: <http://www.hisaka-china.com>



株式会社 日阪制作所 热交换器事业本部
取得了以板式热交换器为首的所有的产品
未对象的质量管理系统 ISO9001 的认证。

株式会社 日阪制作所取得了环境管理系统
ISO14001 的认证。

 株式会社 日阪制作所 热交换器事业本部

HE-MC001201

2014.10. AIBS