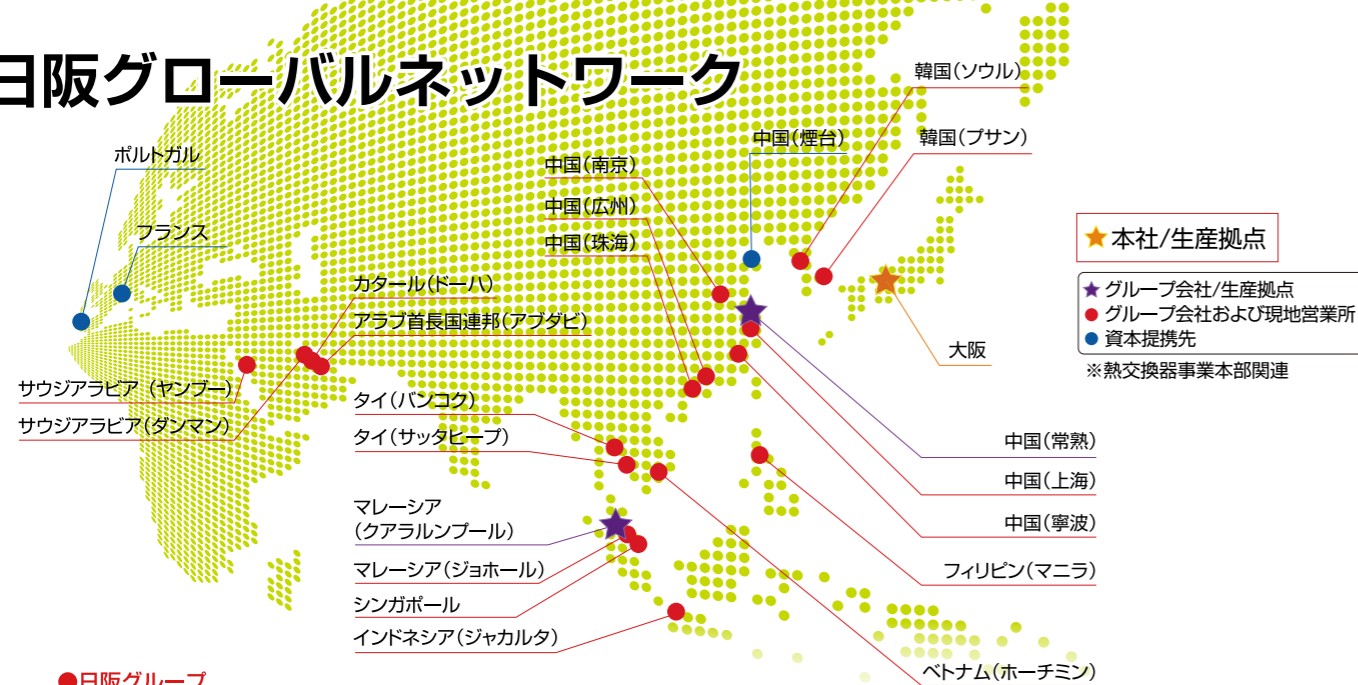


日阪グローバルネットワーク



●日阪グループ

■マレーシア
 HISAKAWORKS S.E.A. SDN. BHD.
 KUALA LUMPUR
 TEL: +60-3-8081-4185 FAX: +60-3-8081-7185
JOHOR BRANCH
 TEL: +60-16-228-4209

■タイ
 HISAKA WORKS (THAILAND) CO., LTD.
 BANGKOK
 TEL: +66-2-744-3287 FAX: +66-2-744-3286
SATTAHIP SALES OFFICE
 TEL: +66-3-819-9819 FAX: +66-3-819-9820

■シンガポール
 HISAKAWORKS SINGAPORE PTE. LTD.
 TEL: +65-6-897-8489 FAX: +65-6-686-4579

■インドネシア
 PT. HISAKA WORKS INDONESIA
 JAKARTA
 TEL: +62-21-2295-9806/9807
 FAX: +62-21-2931-9333

■ベトナム
 HISAKAWORKS VIETNAM CO., LTD.
 TEL: +84-28-627-58601

■フィリピン
 HISAPINO Manila (Representative Office
 of HISAKAWORKS S.E.A. SDN. BHD.)
 TEL: +63-2-3224-4129 FAX: +63-2-3224-4130

■韓国
 HISAKA KOREA CO., LTD.
 SEOUL
 TEL: +82-2-739-8861 FAX: +82-2-739-8864
BUSAN BRANCH
 TEL: +82-51-747-0265 FAX: +82-51-747-0266

■中国
 HISAKA WORKS (CHINA) CO., LTD.
 CHANGSHU
 TEL: +86-512-5213-3000 FAX: +86-512-5213-3008

SHANGHAI BRANCH
 TEL: +86-21-5211-0701 FAX: +86-21-5211-0720
GUANGZHOU BRANCH
 TEL: +86-20-3810-5515 FAX: +86-20-3847-7539

NANJING SALES OFFICE
ZHUHAI SALES OFFICE
NINGBO SALES OFFICE

■サウジアラビア
 HISAKA MIDDLE EAST CO., LTD.
 DAMMAM
 TEL: +966-13-838-4700 FAX: +966-13-838-5800
YANBU BRANCH

■カタール
 HISAKA ALSHARQ ALAWSAT TRADING AND
 MAINTENANCE LLC
 TEL: +974-4007-1766

■アラブ首長国連邦
 HISAKA ARABIA
 HEAT EXCHANGER TRADING - L.L.C - O.P.C
 ABU DHABI
 TEL: +971-2-877-8590

●資本提携先
ARSOPI THERMAL S.A. (ポルトガル)
 TEL: +351-256-410-410 FAX: +351-256-410-411
Yantai Shinwa Joining Technology Co., Ltd. (中国)
 TEL: +86-535-643-3939 FAX: +86-535-643-3926
KAPP SAS (フランス)

株式会社 日阪製作所 熱交換器事業本部

大阪: 〒530-0057 大阪府大阪市北区曾根崎2-12-7
 TEL: 06-6363-0020 FAX: 06-6363-0161

東京: 〒104-0031 東京都中央区京橋1-19-8
 TEL: 03-5250-0760 FAX: 03-3562-2760

北海道: 〒003-0003 札幌市白石区東札幌三条6-1-20
 TEL: 011-868-8010 FAX: 011-868-8011

千葉: 〒290-0081 千葉県市原市五井中央西1-23-6
 TEL: 0436-24-3322 FAX: 0436-24-3323

名古屋: 〒460-0008 愛知県名古屋市中区栄1-12-17
 TEL: 052-217-2491 FAX: 052-217-2494

カスタマーサービス: 〒578-0973 大阪府東大阪市東鴻池町2-1-48
 TEL: 072-966-9601 FAX: 072-966-8923

URL: <https://www.hisaka.co.jp/phe/>



本文書の無断転用・無断転載・無断複製・無断改変を禁止します。また、カタログに掲載の外観・仕様等は改良のため予告なく変更することがあります。

代理店

「きっと・もっと・ずっと」一熱で未来を創造する
The Thermal Solution Company

全世界のお客様のために日阪製作所は
 プレート式熱交換器をコア技術とした
 熱ソリューションを提供します。

株式会社日阪製作所 熱交換器事業本部は
 ISO9001およびISO14001の認証を取得しています。

株式会社日阪製作所 鴻池事業所はISO45001の
 認証を取得しています。

「きっと・もっと・ずっと」一熱で未来を創造する
The Thermal Solution Company

HISAKA MAINTENANCE SERVICE



HISAKA

Heat Exchanger Division

「きっと」使える

「もっと」使える

これからも「ずっと」使える

日阪製作所は

そんなプレート式熱交換器を創り続けます。

「ずっと」使えるプレート式熱交換器のために、
日阪製作所ができること

日阪製作所が提供するメンテナンスのコンセプト

日阪製作所は、1955年にプレート式熱交換器を国内で初めて商品化して以来、最先端のプレート技術と製造設備を駆使し、さまざまな産業のニーズに対応した多彩な製品を開発、提供してまいりました。そしてさらにプレート式熱交換器のトップメーカーとして、お客様の満足を確認なものにするため、日阪製以外のどのメーカーのプレート式熱交換器の性能をロングライフ化する、引き取り点検整備の「真・まるごとばっく」をはじめ、多くの充実したメンテナンスメニューをラインナップしています。国内トップシェアの実績を通して培われたノウハウを最大限に生かしテクニカルサポーターとして「安心と信頼」を「適正」なサービス内容で「迅速」に提供させていただいています。





起こりうる主なトラブルと対応

プレート式熱交換器は可動部がなく構成部品が少ない、故障やトラブルの少ない機器ですが、長期間で使用されていますと、ガスケットの劣化やスケールの付着、貫通割れなどの不具合が生じてきます。たとえば、

- ① ガスケットの経年劣化による液漏れ
- ② プレートへのスケールの付着による伝熱性能の低下
- ③ 腐食などで生じた小さな割れやピンホールによるコンタミネーション



が発生することがあります。

また、お客様ご自身でメンテナンスをされた場合、

- ① プレートの不完全な洗浄によるスケールの取り残し
- ② 小さな腐食・割れによるピンホールの見落とし
- ③ 無理な締め付けによるプレートへのダメージ
- ④ プレートの組み込み間違い

などのリスクがあります。

お客様のお使いのすべてのプレート式熱交換器に対して、日阪製作所は長年蓄積したノウハウによる適切なメンテナンスメニューを提供します。

起こりうる主なトラブル	オンサイトメンテナンス (出張工事)	オフサイトメンテナンス (真・まるごとぱっく)
① 性能不足  スケール付着により圧力損失の増大や伝熱性能の低下が起こります。	分解洗浄または薬液による無開放洗浄により回復します。	本体を引き取り、工場の専用設備による分解、点検、洗浄とガスケットなどの消耗部品の交換により完全復旧をしてお返します。
② 液漏れ  ラバーガスケットが劣化や硬化して器内の流体が漏れることがあります。	ガスケット交換により液漏れを復旧します。	
③ 2液混合  小さなピンホールやひび割れ(クラック)によるコンタミネーション(2液混合)が起こります。	新しいプレートに交換することにより解消します。	

※オンサイトメンテナンスでは、製品の状態によりオフサイトメンテナンスと比較して復旧レベルに限界があります。



メンテナンスのサービスメニュー

「真・まるごとぱっく」(オフサイトメンテナンス)

①

① 本体「真・まるごとぱっく」 プレート式熱交換器本体を弊社にてお預かりしてメンテナンスします。

② プレート「真・まるごとぱっく」 プレートのみを弊社にてお預かりしてメンテナンスします。

▶ P6

「出張工事」(オンサイトメンテナンス)

②

① 現地メンテナンスサービス サービスエンジニアが現地へ出張してメンテナンスします。

② 無開放洗浄サービス プレート式熱交換器を分解せずに薬液洗浄するメンテナンスです。

▶ P8

③

メンテナンス部品の販売 プレート式熱交換器の交換部品を提供します。

▶ P10

その他のサービスオプション

④

① 性能測定サービス 使用中のプレート式熱交換器の性能を見える化することができます。

② プレートの再プレス 弊社のプレートを再プレスで、ほぼもと通りの形状にします。

▶ P11

⑤

プレートローテーション お預かりしたプレートと使用中のプレートをローテーションで交換するサービスです。

▶ P12



「真・まるごとぱっく」メニュー



「真・まるごとぱっく」のメリット

トップメーカーのメンテナンスワークで お使いのすべてのメーカーの プレート式熱交換器を 「ずっと」使える安心を提供。

お客様の手を煩わすことなく、購入時とほぼ同等の性能クオリティをとりもどす「真・まるごとぱっく」は、サービスの開始以来リピーター様から高い評価をいただいております。
「真・まるごとぱっく」は日阪製以外のプレート式熱交換器にも提供できるトータルメンテナンスサービスです。



真・まるごとぱっく
イメージキャラクター
「洗っ太郎」



本体「真・まるごとぱっく」

文字通り、お客様からご使用されているプレート式熱交換器を本体一式「まるごと」お預かりするトータルメンテナンスサービスです。プレート式熱交換器の分解・点検・洗浄・ガスケット交換・フレームの補修・組立・検査の作業をすべてメーカーが行いますので、プレート式熱交換器の最高の性能と運転寿命を長期間維持します。

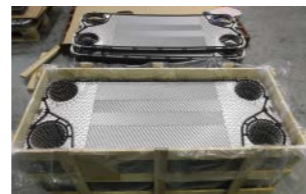


プレート「真・まるごとぱっく」

機器本体が取り出しにくいところにある場合や移動が不可の場合にはプレートのみの「真・まるごとぱっく」も取り扱っています。メーカーでメンテナンスされたプレートは専用のテストフレームで圧力検査をして、プレートに漏れがないことを確認してから出荷されます。

オプション

- ・プレート「真・まるごとぱっく」専用通い箱
メンテナンスが必要なプレートの発送を容易にするために、ご使用中のプレート一式がぴったりと収まる専用通い箱を用意しています。
- ・プレートの分解引き取りサービス
現地にあるプレート式熱交換器を分解して引き取り、サービスセンターでのメンテナンス後の現地での組み込み作業を承ります。



「真・まるごとぱっく」サービスカー

メンテナンスメニューの比較

オフサイトとオンサイトのメンテナンスの評価は以下の通りです。お客様の実際のメンテナンス状況に合わせてお選びいただけます。

	分解作業	洗浄仕上がり	ガスケット交換	作業時間	作業場所
真・まるごとぱっく	有	◎	有 (状態による)	7日~	オフサイト
現地メンテナンスサービス	有	×~○	有 (状態による)	型式による	オンサイト
無開放洗浄サービス	無	×~◎	無	約2日	オンサイト

「真・まるごとぱっく」のメリット

Merit 1
迅速な
メンテナンス作業

プレート枚数が多い場合や大型器の場合、お客様サイトでのメンテナンスが困難です。専用設備で迅速なメンテナンス作業によりプレート式熱交換器のメンテナンス時間が短縮できます。

Merit 2
伝熱性能の
完全な回復

伝熱性能の低下や圧力損失の増大をもたらすスケールを完全に除去できます。また適度な力による洗浄でプレートを変形させたり傷をつけたりすることはありません。熟練したスタッフと専用設備で新品とかわらない伝熱性能が戻ります。

Merit 3
安定運転の実現

長年使用しているプレートに腐食やピンホールが生じていても、熟練したスタッフによる点検により欠陥を早期発見できます。プレート交換が必要になっても対応が容易で、お客様の安定運転を実現します。フレームの補修もできます。

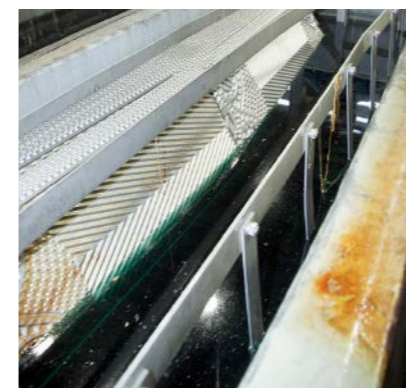
Merit 4
メンテナンスサービスの
利便性向上

どのメーカーのプレート式熱交換器のメンテナンスも一社のサービスパートナーですみます。

Merit 5
お客様の
環境負荷の低減

お預かりしたプレート式熱交換器のプレートを洗浄した排水も、専用の排水処理設備で処理しますので、お客様サイトでのメンテナンスに比べて環境負荷を低減できます。

「真・まるごとぱっく」の流れ



脱脂槽・洗浄槽浸漬作業
予備洗浄されたプレートに付着した脂質やスケールを薬液で除去します。同時に接着剤で装着されているガスケットも剥がされ、残った接着剤も除去されます。



ジェット洗浄作業
洗浄槽で除去しきれなかった強固な汚れはジェット洗浄にて除去します。さらに強固な汚れはブラシなどでこすり落とします。



完成検査
メンテナンスの終わったプレートを整備されたフレームに組み込み所定の寸法まで締め付けて、圧力検査をして漏れないことを確認して出荷します。



出張工事 ①

「真・まるごとぱっく」が利用できない場合にも、日阪製作所は弊社サービスエンジニアによるオンサイトメンテナンスを提供しています。

現地メンテナンスサービス

お客様が現地でプレート式熱交換器を分解洗浄・ガスケット交換などのメンテナンスをされる場合、弊社の熟練したメンテナンスパートナーが提供する出張サービスです。プレートの分解・締込を効率よく行うための自動締付機や油汚れのような頑固な汚れに熱水ジェット洗浄など専用のメンテナンスツールを駆使してお客様のプラントサイトでメンテナンスサービスをいたします。



現地メンテナンスサービス



自動締付機
プレート式熱交換器の分解後の組立では、均一な圧力で締め付ける必要があります。自動締付機を使用することで、熟練技術者を必要とせずに短時間で理想的の締付圧力バランスでの組立が可能です。



熱水ジェット洗浄

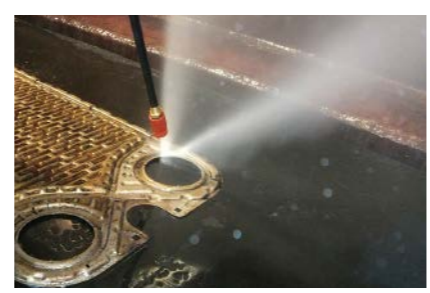
焼き入れ油や潤滑油などの冷却に使われているプレート式熱交換器のプレート洗浄に最適です。ジェット洗浄すると噴出した熱水が沸騰現象を起こし、プレート表面の油汚れを吹き飛ばすことで洗浄されます。従来の洗浄法に比べて1/3の洗浄時間で済みますので、メンテナンスの時間短縮が可能です。



洗浄効果の比較



黒っぽく見えるのが油汚れです



熱水ジェット洗浄

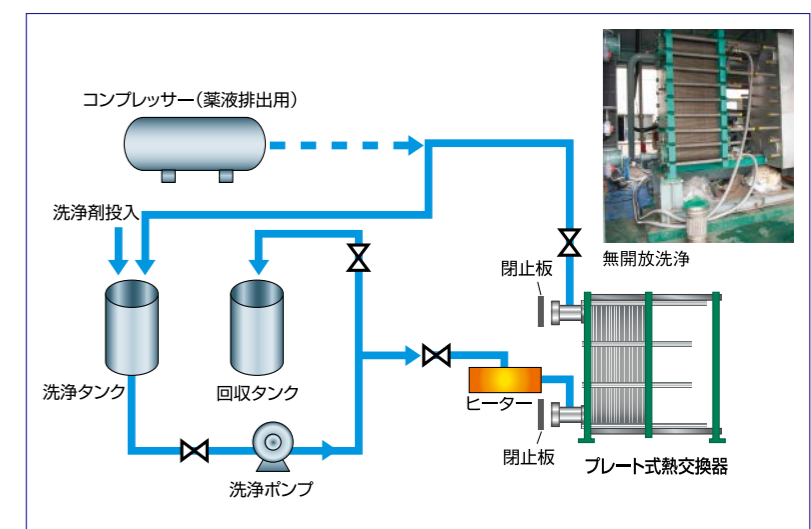


出張工事 ②

無開放洗浄サービス

プレート式熱交換器は、分解洗浄することによって頑固なスケールや内部の異物を取り除くことで、性能をほぼ新品同様に回復させることができますが、分解洗浄ができない場合、日阪製作所では無開放洗浄作業も請け負っております。お客様の現場で、プレート式熱交換器専用の「プレートクリーン」で洗浄サービスを提供します。

また、頑固な汚れがつく前に、「プレートクリーン」による循環洗浄でスケールを洗浄・溶解除去して性能回復することはプレート式熱交換器の分解洗浄のサイクルを延ばすのに効果的です。



無開放洗浄のフローシート

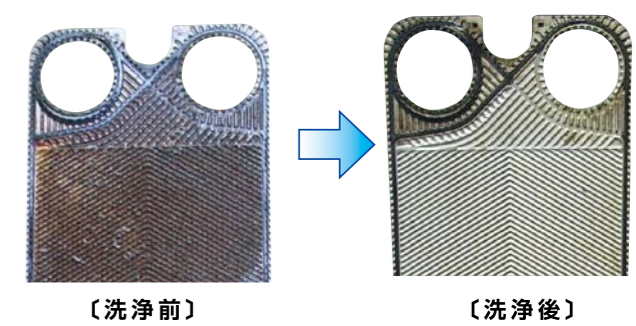
洗浄効果例

例1 海水を冷却水として使われているプレート式熱交換器を、「プレートクリーン」を使い洗浄作業をした一例が下記データです。洗浄前は器内で成長したスケールによりプレート流路が狭まり、圧力損失も大きくなり冷却効果が低下していました。洗浄後は、海水側の圧力損失は45%、冷却効果は43%回復しました。

	海水側 圧力損失 (Mpa)	海水側 温調弁開度 (%)	伝熱性能 ※洗浄前を100とする
洗浄前	0.11	100	100
洗浄後	0.06	70	143

※スケールの状況により洗浄効果には差が出ます。

例2 下記の写真は弊社で、海水のスケールが付いたプレートを「プレートクリーン」で循環洗浄する試験を行ったものです。洗浄した結果は、スケールの除去ができています。



〔洗浄前〕

〔洗浄後〕

プレートクリーン

プレートクリーンはプレート式熱交換器専用の洗浄剤です。洗浄剤をプレート式熱交換器内に循環させることにより、冷却水・温水およびスチーム側に発生する頑固なスケールを、機械本体を分解せずに容易に洗浄、溶解除去することができます。

洗浄剤と対象スケール

	製品名	対象スケール
洗浄剤	プレートクリーンC	炭酸カルシウム
	プレートクリーンS	スライム・泥
	プレートクリーンF	鉄さび



プレートクリーンC プレートクリーンS プレートクリーンF

※各種プレートクリーンのみ販売もしています。



メンテナンス部品の販売

お客様ご自身でメンテナンスをされる場合、必要なメンテナンス部品のプレートおよびガスケットは1枚から購入できます。締付ボルト・ナットやラバーブーツ、フレーム、ノズルなど本体を構成する交換可能なすべてのパーツも供給可能です。ご不明な点がございましたら、弊社または最寄りの代理店にお問い合わせください。

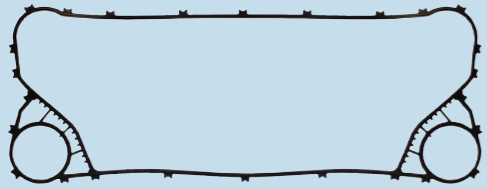
ガスケット

ガスケットは定期的に交換することをお勧めします。ガスケットの取り付けに関しては、プレート式熱交換器の「取扱説明書」ならびに「ガスケット装着要領書」を参照願います。下記URLのメニューから確認いただけます。

<https://www.hisaka.co.jp/phe/documents/>

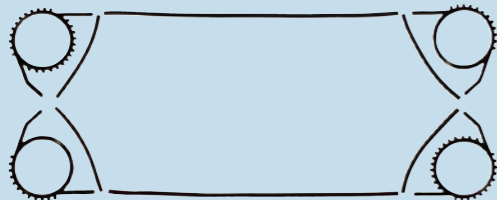
プレート用ガスケット

熱交換する中間プレート用のガスケットです。用途によって材質が異なります。接着剤で装着するタイプと接着剤不要のスリットインタイプがあります。



Dプレート用ガスケット

Dプレート用のガスケットです。流体をシールするDプレートガスケットとクッションの役目をするディスタンスピースガスケットに分かれています。用途によって材質が異なります。(型式により形状が異なります)



Eプレート用ガスケット

Eプレート(通路孔がないプレート)の裏側に取り付けられ、流体と接触せずクッションの役目を果たします。Eプレートには流体が接触している流路側には中間ガスケットとEプレートガスケットの両方が取り付けられます。(型式によりOリングのみの場合や形状、数量が異なります)



ガスケットの交換時期

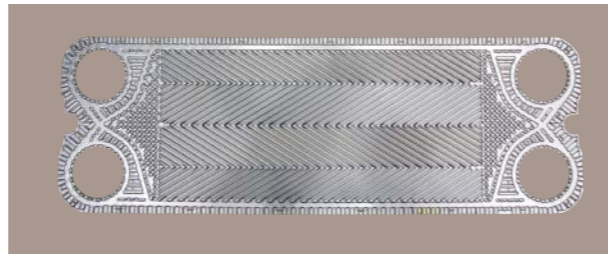
プレート式熱交換器のガスケットは、プレートの分解のたびに交換する必要はありませんが、経年劣化によりシール力が低下します。運転条件に合った定期的なガスケット交換をお勧めします。

使用温度	ガスケット交換の目安
100℃以上の熱水	1~3年
30℃以上100℃未満の温水	5~7年
30℃未満の水	7~10年

注) スチーム加熱などの高温用途やラバーに対する腐食性の強い流体などの用途では上記より交換時期が短くなります。

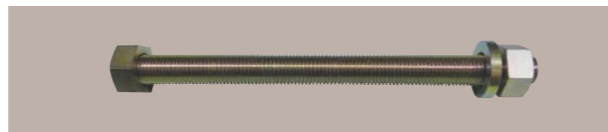
プレート

プレートは熱交換をする中間プレートとSフレーム側のDプレート、Eフレーム側のEプレートがあります。用途によって材質が異なります。DプレートとEプレートは1枚しか組み込まれていませんので、予備で購入されることをお勧めします。



締付ボルト・ナット

プレート式熱交換器の型式や枚数によって寸法が異なります。



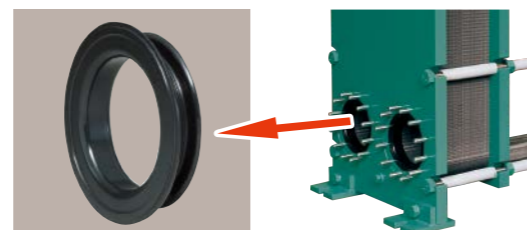
接着剤

用途により両面テープを使用する場合があります。



コネクション用ラバーブーツ

コネクションがラバーブーツのもののみ取り換えが可能です。プレート式熱交換器の型式や用途によりサイズや材質が異なります。



その他のサービスオプション

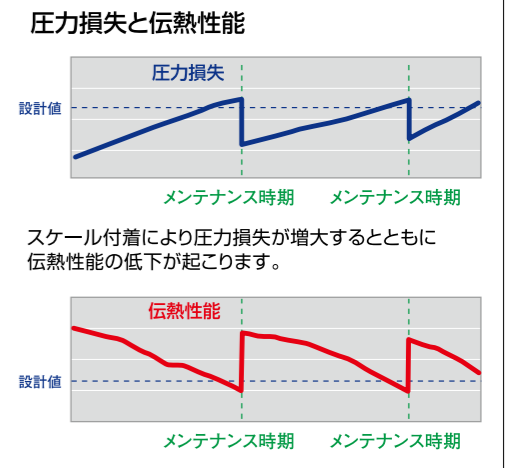
性能測定サービス

伝熱性能の「見える化」で熱交換を診断。

メンテナンスの時期はいつ?

熱エネルギーとポンプ動力のロスを防ぐ。

長期間の運転により、スケールが徐々に伝熱面に付着して次第に伝熱性能の低下や圧力損失の増大が起きてきます。伝熱性能が設計値を下回る時期にプレートをメンテナンスすることによって、もとの性能を取り戻せます。伝熱性能の低下や圧力損失の増大は加熱、冷却や熱回収の効率の低下を招き、熱エネルギーやポンプ動力の損失になります。



性能測定サービスとは

熱交換器に接続されている配管に検出器をセットして、簡単に短時間でご使用中のプレート式熱交換器の性能を測定して、診断結果から最適なメンテナンス時期の予測や洗浄後の性能回復の状況を確認することができます。



プレートの再プレス

長年使用した熱交換器は、知らない間にひずみや変形が起ることがあります。日阪製作所より納入されたプレートに対して再プレスの金型による再プレスサービスも用意しております。再プレスすることによって、ほぼ元通りのプレス形状に戻すことができます。

(型式またはご使用プレートの状態によっては、再プレスサービスが提供できない場合がございますので、事前にお問い合わせください。)



再プレス用のプレート金型



プレートローテーションシステム



プレート洗浄

作業が大変!



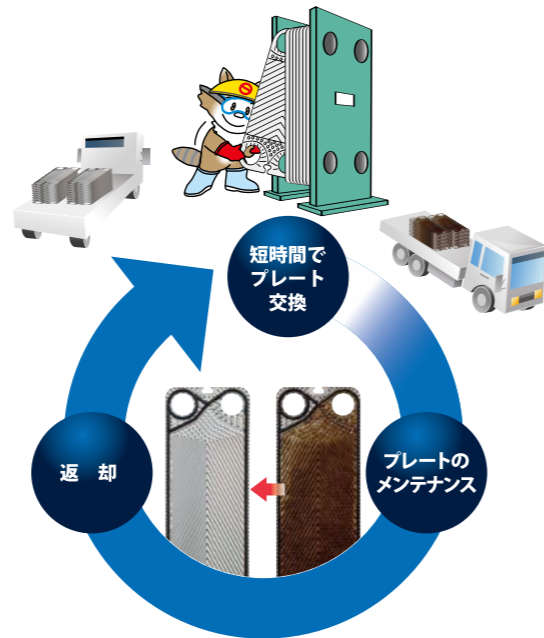
ガスケット貼り

整備済みのプレート一式をそのまま入れ替えるだけ。

お客様とのご契約により、あらかじめお客様のプレートをお預かりし、メンテナンスの際に組み込んであるプレート一式とそのまま入れ替えます。

取り外されたプレートは当社のサービスセンターで整備し、次のメンテナンスに使用できるようお返しいたします。

熱交換器の使用条件や運転状況に合わせて現場でのメンテナンスの時間を節約でき、運転休止時間の短縮が図れます。



プレートローテーションのメリット

Merit 1
短時間でメンテナンスが完了

整備済みのプレートを運転中のプレートとそっくり交換するだけです。弊社のサービスエンジニアによるプレートの分解、取り外しから組み込み、締付作業など現地作業のサービスもお受けいたします。

Merit 2
洗浄やガスケット交換のスペースや作業員が不要

取り外されたプレートは弊社のサービスセンターに送られ、洗浄、ガスケット交換などの整備がされますので、現地でのメンテナンスのためのスペースや作業員の確保は不要です。整備が完了したプレートは次回のメンテナンスに使用できるようお返しいたします。

Merit 3
常に完全に整備されたプレートで安心・安全

メーカーでの熟練したプロによるメンテナンスのため、小さなピンホールやクラックも見逃しません。メーカーメンテナンスであれば交換部品のガスケットだけでなく、プレートの交換が必要な場合でも簡単です。

Merit 4
必要な場所でプレート交換ができる

船など設備が移動する場合でも、メンテナンスのスケジュールや場所がわかれば、現地まで送ってメンテナンスできます。



PHEの型式記号、構造と名称

日阪のメンテナンスサイト

プレート式熱交換器のメンテナンスがわかるメンテナンスサイトを設けています。

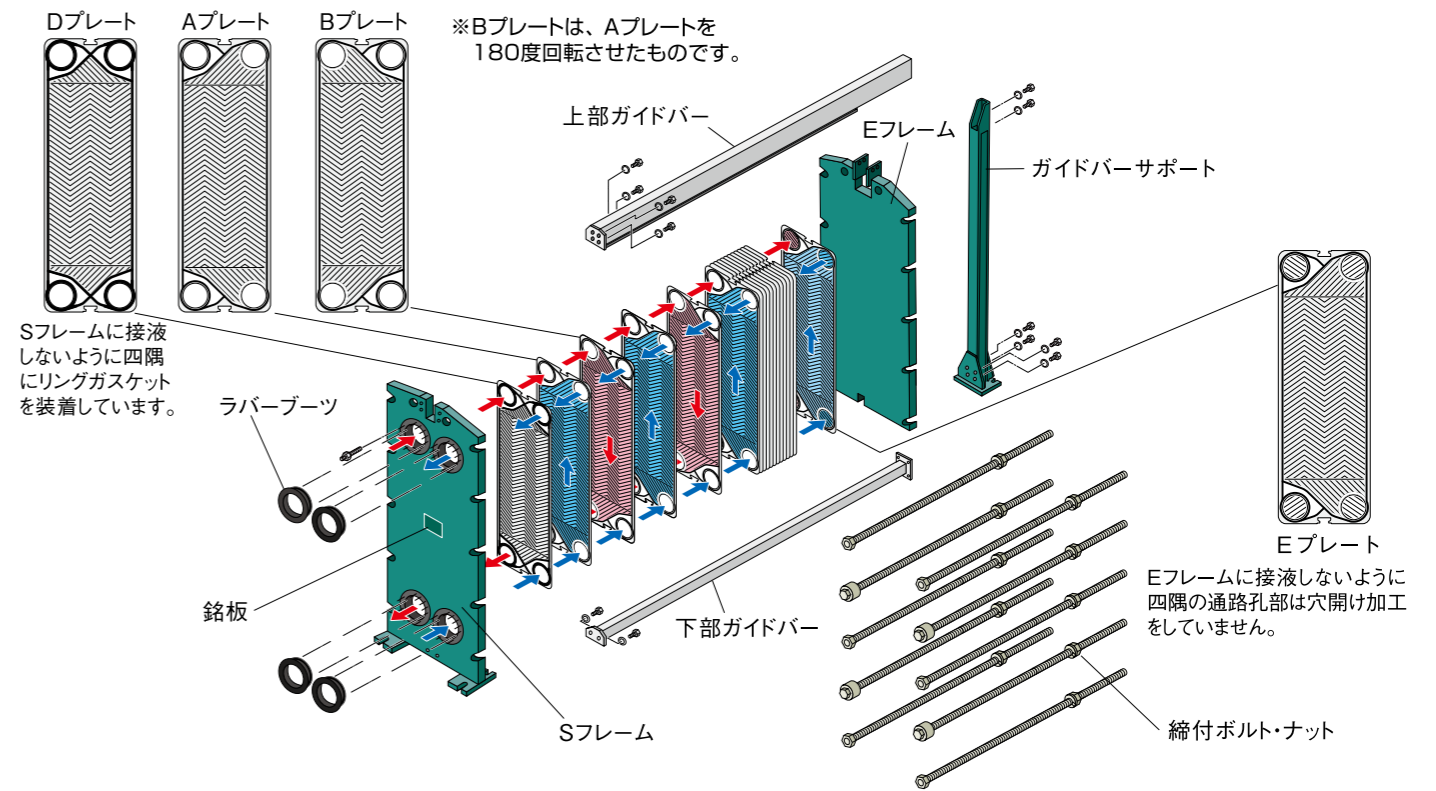
プレート式熱交換器のメンテナンスについてのすべてわかる専用サイトを是非ご覧ください。

https://www.hisaka.co.jp/phe/maintenance_support/



メンテナンスのHPトップ画面

プレート式熱交換器(PHE)の構造と名称 (1パス構造の場合)



プレート式熱交換器(PHE)の型式記号

日阪のプレート式熱交換器は、そのプレートの種類、板厚、枚数やフレームの型式を下記のように型式記号で表しています。

プレート型式

RX-146A-TNHJR-24

- シリーズ名: LX・UX・RX・SX・FX・EX・GX・NX・YX・CX
- プレートタイプ: 00(小)~169(大)
- プレート板厚: 5...0.5mm 6...0.6mm 8...0.8mm 0...1.0mm
- プレート枚数: 24
- フレーム型式: TNHJR
- ガスケット取付方法: A...スリットインタイプ(接着剤で固定せず) B...スリットインタイプ(接着剤で固定) 無...接着剤使用タイプ

お見積依頼書

コピーをしてFAX用紙としてご使用ください。

FAX:072-966-8923

※は必須項目です。

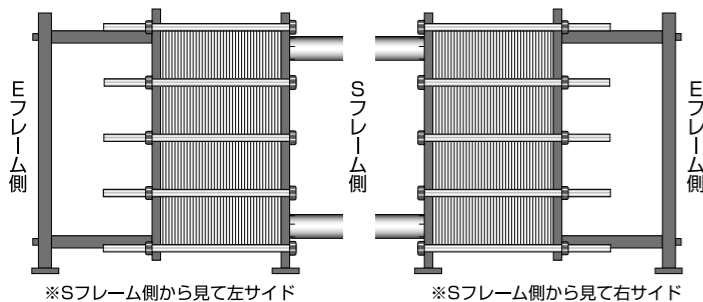
製造番号※ <small>銘板を参照のうえ ご記入ください。</small>		型式※ <small>銘板を参照のうえ ご記入ください。</small>		
ご依頼の内容	真・まるごとぱっく	<input type="checkbox"/> 本体まるごと	<input type="checkbox"/> プレートのみ	
	出張工事	<input type="checkbox"/> 現地メンテナンスサービス	<input type="checkbox"/> 無開放洗浄	
	メンテナンス部品のご購入	<input type="checkbox"/> ガasket _____ 台分 No. _____ プレート用		
		<input type="checkbox"/> プレート _____ 台分 No. _____ プレート用		
<input type="checkbox"/> 接着剤(一般用・食品用)(1ℓ・200cc) _____ 缶				
<input type="checkbox"/> 両面テープ _____ 本				
	<input type="checkbox"/> 締付ボルト・ナット _____ 本			
	<input type="checkbox"/> コネクション用ラバーブーツ _____ 個			
その他のご要望				
貴社名※				
お名前※		ご所属		
ご住所※				
電話番号※		メールアドレス※		

ご確認事項

お客様からご依頼のありましたプレート式熱交換器の下記の項目を確認していただき、返信くださいますようお願い申し上げます。

1. プレート式熱交換器本体 状況チェック

- 本工事に該当する機器をご確認いただき、熱交換器に漏洩がある場合には漏洩箇所を下図にチェック願います。



※Sフレーム側から見て左サイド

※Sフレーム側から見て右サイド

締付ボルトの錆付着、劣化等	有	無
前回メンテナンス実施年月日	年	月 日

2. 出張工事ご依頼の場合のご確認事項

1. 設置場所(住所)			
2. 熱交換器周辺スペース(周囲半径 1m)	有	無	
3. 熱交換器から洗浄場所までの距離	1m~20m	20m以上	
	階段	有(階) 無	
	エレベータ	有 無	
4. 熱交換器、配管液抜き	有	無	
	5. 借用設備の有無	電源	有(100Vor 200V) 無
		エア	有 無
		水	有 無
	ラチェット入	有 無	
6. 借用設備までの距離	1m~30m	30m以上	
7. 貴社での作業に必要な装備	安全帯 保護メガネ 脚絆 上靴 タイベック		
	その他()		
8. 新規入場者、安全教育	有	無	
	作業時間 (時 分) 開始		



グローバルサービスネットワーク

プレート式熱交換器のメンテナンスは、メーカーケアがスタンダード

日阪製作所ではプレート式熱交換器をご使用されているお客様に迅速かつハイクオリティなメンテナンスサービスを提供するために、サービスセンターを展開中です。日阪のサービスエンジニアによるプロフェッショナルワークはお客様から高い評価をいただき、サービス開始以来、「真・まるごとぱっく」はほぼ100%のリピート率を獲得しています。もう、プレート式熱交換器のメンテナンスはメーカーケアがスタンダードの時代です。

メンテナンスのお問い合わせは……

カスタマーサービス

TEL.072-966-9601
FAX.072-966-8923

お問い合わせの際は、製造番号を必ずお知らせください。



「真・まるごとぱっく」が完了したすべてのプレート式熱交換器に貼られています。

国内のサービスセンター

- 鴻池事業所 熱交換器事業本部
カスタマーサービス
〒578-0973 東大阪市東鴻池町2-1-48
TEL:072-966-9601
- 中四国サービスセンター
〒712-8003 岡山県倉敷市水島明神町2-8(水島工場)
〒713-8103 岡山県倉敷市玉島乙島49-55(玉島工場)
TEL:086-446-4424
- 新関東サービスセンター
〒299-0106 千葉県原市今津朝山815-1
TEL:0436-98-5231
- 九州サービスセンター
〒870-0915 大分県大分市花高松1-1-4
TEL:097-556-6400

海外に広がる日阪のメンテナンスネットワーク

日阪製作所は日本国内だけでなく、海外にもサービスセンターの展開を加速してマレーシアをはじめとして中国、タイ、シンガポール、サウジアラビアなどでもアフターサービスを実施して、好評をいただいております。「ずっと」使えるプレート式熱交換器を目指して、これからもより一層のグローバル化とサービス体制の充実を推進していきます。

海外のメンテナンスのお問い合わせは

- HISAKAWORKS S.E.A. SDN. BHD. (マレーシア)
Tel: +60-3-8081-4185
- HISAKA WORKS (THAILAND) CO., LTD. (タイ)
Tel: +66-2-744-3287
- HISAKAWORKS SINGAPORE PTE. LTD. (シンガポール)
Tel: +65-6-897-8489
- PT. HISAKA WORKS INDONESIA (インドネシア)
Tel: +62-21-2295-9806/9807
- HISAKAWORKS VIETNAM CO., LTD. (ベトナム)
Tel: +84-28-627-58601
- 日阪(中国)機械科技有限公司(中国)
Tel: +86-512-5213-3000
- HISAKA MIDDLE EAST CO., LTD. (サウジアラビア)
Tel: +966-13-838-4700
- HISAKA ALSHARQ ALAWSAT TRADING AND MAINTENANCE LLC (カタール)
Tel: +974-4007-1766
- HISAKA ARABIA HEAT EXCHANGER TRADING - L.L.C - O.P.C (アラブ首長国連邦)
Tel: +971-2-877-8590